

# Schleifmittel

Unsere Produkte

*Alles glatt.®*

SCHLEIFMITTEL  
**KA.EF.®**

# KA.EF. Schleifmittel

**KA.EF. steht als Familienbetrieb seit 1935 für höchste Qualität aus dem Münsterland!**

**KA.EF.** bedeutet Innovationskraft, Schnelligkeit, gezielte Kundenorientierung, Kreativität und Innovationen im Bereich der Schleiftechnik.

**KA.EF.** bietet für den Nutzen des Anwenders die passende Lösung an. Unsere Beratungskompetenz steht Ihnen jederzeit zur Verfügung, egal ob für den Ein-Mann Betrieb oder für die individuellen Prozesse kompletter Schleifsysteme.

**KA.EF.** ist Ihr erster Ansprechpartner, egal ob für die Fertigung von 10 x Bändern in einer Sonderabmessung oder für die Erarbeitung von Prozessoptimierungen, anwendungstechnische Beratung, Lagerhaltungs-, Logistik- und Bestellsystemen oder für die Abwicklung vom C Teile Management.

**KA.EF.** ist ein Teil von ihrem Team mit dem Ziel, Sie, als Dienstleister in Ihrem Haus, zu begleiten.

**KA.EF.** Produkte werden eingesetzt...

Holz, Lack, Hochglanz, Aerospace, GFK, Spanplatte, MDF, Composite, Metall, Edelstahl, Titan, NE-Metall, Aluminium, Automotive (OEM & ART), Windkraft, Stein, Beton, Paint (Maler), Gummi, Leder, Textil, Glas, Keramik...

**KA.EF.** ist das flinke Segelschiff im Bereich der großen Schleifmitteltanker.

- **Innovationskraft, Schnelligkeit & gezielte Kundenorientierung!**
- **Hohe Beratungskompetenz – jederzeit abrufbar!**
- **Schnelle Lieferzeiten, dank sehr großem KA.EF. Distributionszentrum!**
- **Ihr Systemlieferant für Schleifmittel & Zubehör!**
- **Unser Service für Sie – schnell & einfach & sicher!**
- **Sehr gute Qualitäten & ständige Verbesserungen!**
- **Billiger geht immer, aber besser ist schwierig!!!**



**Weitere Informationen erfahren Sie gerne direkt bei uns:**

Telefon: +49(0)2536-3305-0

Telefax: +49(0)2536-3305-55

E-Mail: [info@kaef.eu](mailto:info@kaef.eu)

**...oder auf unserer Homepage mit den jeweils aktuellen Informationen:**

[www.kaef-schleifmittel.de](http://www.kaef-schleifmittel.de)

[www.kaef.eu](http://www.kaef.eu)

[www.ka-ef.de](http://www.ka-ef.de)

[www.allesglatt.de](http://www.allesglatt.de)

# Unsere Produkte

<b>1. Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage</b>	<b>4</b>
1.1 – 1.7 Schleifschwämme	5
1.8 – 1.12 Schleifmatten	9
1.13 – 1.15 SoftPad	12
1.16 – 1.17 SoftDisc	14
<b>2. Schleifmittel auf Papierunterlage</b>	<b>15</b>
<b>3. Schleifmittel auf Filmunterlage &amp; Netzgewebe</b>	<b>30</b>
3.1 – 3.5 Schleifmittel auf Filmunterlage	31
3.6 – 3.8 Schleifmittel auf Netzgewebe	35
<b>4. Schleifmittel auf Gewebeunterlage</b>	<b>38</b>
<b>5. Schleifvlies</b>	<b>50</b>
5.1 – 5.4 Bänder, Rollen, Bogen, Scheiben	51
<b>6. Schleifmopteller</b>	<b>53</b>
6.0 KF 450	53
<b>7. Gitterleinen</b>	<b>53</b>
7.0 Scheiben, Bogen	53
<b>8. Stahlwolle</b>	<b>54</b>
8.0 Stahlwolle	54
<b>9. KA.EF.tec®</b>	<b>55</b>
9.1 Bürstensysteme	56
9.2 Profilschleifmittel	59
9.3 Graphite	61
9.4 Lamellenbänder	61
9.5 Filz	62
<b>10. Maschinen</b>	<b>63</b>
10.1 – 10.5 Exzentrerschleifer	64
10.2 – 10.3 Schleifstab	64
10.4 – 10.5 Bürstenmaschinen	65
<b>11. Zubehör</b>	<b>66</b>
11.1 – 11.6 Zubehör für Scheiben	67
11.7 – 11.14 Zubehör für Bogen	70
11.15 Cleanstick	74
<b>12. Schutz</b>	<b>75</b>
12.1 – 12.5 Schutzbrillen, Gehörschutz, Handschuhe	75
<b>13. KA.EF. Finish</b>	<b>76</b>
13.1 – 13.8 Polituren und Zubehör	76



## 1. Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage

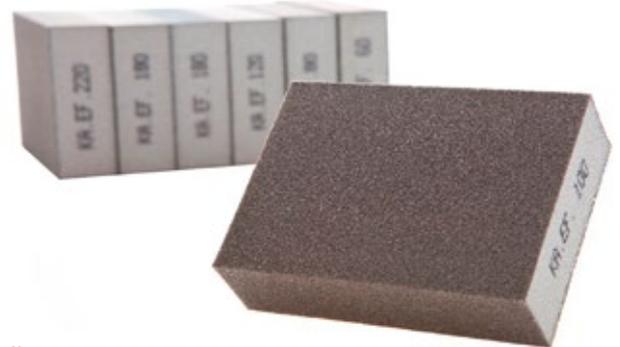
Durch den Einsatz von Schaumstoff als Trägermaterial unterscheiden sich gestreutes Korn und das erzielte Schliffbild. Wir geben daher an:  
Korn = gestreutes Korn und Schliffbild = entspricht ca. dem Ergebnis von Schleifpapier (z.B. Korn 100 = ca. P 220). Bitte prüfen Sie selbst. Ein, wenn auch geringer, Kornausbruch ist normal. Werkstücke sind nach der Bearbeitung zu reinigen.

## 1.1 Schwämme 100 Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> <u>mittelfest</u>	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, Kunststoff, Composites, Metall, Leder
<b>Abmessung</b> 100 x 70 x 25 mm	<b>Beschichtung</b> 4 seitig	<b>Farbe</b> schwarzbraun	<b>VPE</b> 50 und 250 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	•
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	•
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	•
150	fein plus	P 280	•
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	•
280	ultra fein	P 1000	•
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der 4seitigen direkten Beschichtung des mittelfesten druckverteilenden Schaumstoffes sind die KA.EF. Schwämme 100 ideal für die universale Bearbeitung von Fälzen, Kanten, Flächen und Radien. Sehr gute Schleifergebnisse werden ebenfalls erzielt beim Fein- und Zwischenschliff von Lackierfehlern, Lackläufern, Schmutzeinschlüssen, Orangenhaut, Staubeinschlüssen und im Trocken- und Nassschliff.

## 1.2 Schwämme 400 Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> <u>fest</u>	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, Kunststoff, Composites, Leder, Textil, Metall
<b>Abmessung</b> 98 x 69 x 26 mm	<b>Beschichtung</b> 4 seitig	<b>Farbe</b> schwarzbraun	<b>VPE</b> 250 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	•
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	•
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	•
280	ultra fein	P 1000	
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der 4seitigen direkten Beschichtung des festen druckverteilenden Schaumstoffes sind die KA.EF. Schwämme 400 ideal für die universale Bearbeitung von Fälzen, Kanten, Flächen und Radien. Sehr gute Schleifergebnisse werden ebenfalls erzielt beim Fein- und Zwischenschliff von Lackierfehlern, Lackläufern, Schmutzeinschlüssen, Orangenhaut, Staubeinschlüssen und im Trocken- und Nassschliff.

## 1.3 Schwämme 500 Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> mittelfest	<b>Korn</b> Keramik Korn	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, Kunststoff, Composites, Metall, Edelstahl
<b>Abmessung</b> 100 x 70 x 25 mm	<b>Beschichtung</b> 4 seitig	<b>Farbe</b> <u>rot</u>	<b>VPE</b> 50 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	
280	ultra fein	P 1000	
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der 4seitigen direkten Beschichtung mit **rotem Keramik-korn** sind die KA.EF. Schwämme 500 ideal für die besonders anspruchsvolle Bearbeitung von Fälzen, Kanten und Flächen im Trocken- und Nassschliff mit einer **extra langen Standzeit**.

## 1.4 Schwämme 700 Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> <u>mittel</u>	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, Kunststoff, Composites, Metall, Leder
<b>Abmessung</b> 98 x 69 x 26 mm	<b>Beschichtung</b> 4 seitig	<b>Farbe</b> schwarzbraun	<b>VPE</b> 250 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	•
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	•
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	•
280	ultra fein	P 1000	
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der 4seitigen direkten Beschichtung des **druckverteilenden Schaumstoffes (Schaum ist etwas flexibler als bei den anderen Serien)** sind die KA.EF. Schwämme 700 ideal für die universale Bearbeitung von Fälzen, Kanten, Flächen und Radien. Sehr gute Schleifergebnisse werden ebenfalls erzielt beim Fein- + Zwischenschliff von Lackierfehlern, Lackläufern, Schmutzeinschlüssen, Orangenhaut, Staubeinschlüssen... im Trocken- und Nassschliff.

## 1.5 Schwämme 800 Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> mittelfest	<b>Korn</b> weißes Korund	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, Kunststoff, Composites, Leder, Metall
<b>Abmessung</b> 100 x 70 x 25 mm	<b>Beschichtung</b> 4 seitig	<b>Farbe</b> weiß	<b>VPE</b> 250 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	
220	super fein	P 500	
280	ultra fein	P 1000	
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der 4seitigen direkten **Beschichtung mit weißem Korund** sind die weißen KA.EF. Schwämme 800 ideal für die universale Bearbeitung von **hellen und weißen** Flächen, Kanten und Radien.

## 1.6 Schwämme colour Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> mittelfest	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, Kunststoff, Metall
<b>Abmessung</b> 98 x 66 x 25 mm	<b>Beschichtung</b> 4 seitig	<b>Farbe</b> schwarz	<b>VPE</b> 100 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	
280	ultra fein	P 1000	
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der **farblichen Unterscheidung** können die KA.EF. Schwämme colour jederzeit voneinander unterschieden und sicher richtig eingesetzt werden – im Trocken- und Nassschliff.

## 1.7 Schwämme extreme Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> mittelfest	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, Kunststoff, Composites, Leder, Metall
<b>Abmessung</b> 98 x 69 x 26 mm	<b>Beschichtung</b> 4 seitig	<b>Farbe</b> schwarzbraun	<b>VPE</b> 230 und 250 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	
220	super fein	P 500	
280	ultra fein	P 1000	
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der **individuellen Form (schräg und / oder rund)** können die KA.EF. Schwämme extreme ideal für einzelne, schwierige Bearbeitungen an unterschiedlichen Einsatzgebieten eingesetzt werden, für den schwierigen Schliff.

### Körnungsvergleich Schaumstoff zu Schleifpapier

Der Träger ist Schaumstoff. Daher unterscheiden sich gestreutes Korn und das erzielte Schliffbild im Vergleich zu Schleifpapier:

Die gestreute Körnung auf Schaumstoff		entspricht ca. Schleifpapier
Körnung 60	mittel	P 150
Körnung 100	fein	P 220
Körnung 180	sehr fein	P 320
Körnung 280	ultra fein	P 1000
Körnung 600	micro fein plus	P 4000



## 1.8 Schleifmatten 100 Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> <u>weich</u>	<b>Korn</b> <u>Siliciumcarbid</u>	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, Kunststoff, Composites, Gummi
<b>Abmessung</b> 123 x 98 x 12 mm	<b>Beschichtung</b> 2 seitig	<b>Farbe</b> schwarz	<b>VPE</b> 50 und 250 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	•
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	•
150	fein plus	P 280	•
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	•
280	ultra fein	P 1000	•
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der 2seitigen direkten Beschichtung des **weichen** druckverteilenden Schaumstoffes mit **Siliciumcarbid** sind die KA.EF. Matten 100 ideal für die universale Bearbeitung von Rundungen, Kanten, Vertiefungen, Radien und Flächen – im Trocken- und Nassschliff – für den einfachen Schliff.

## 1.9 Schleifmatten 200 Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> weich	<b>Korn</b> <u>Braunkorund</u>	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, KTL, Kunststoff, Composites, Leder, Metall
<b>Abmessung</b> 123 x 98 x 12 mm	<b>Beschichtung</b> 2 seitig	<b>Farbe</b> braun	<b>VPE</b> 250 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	•
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	•
280	ultra fein	P 1000	
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

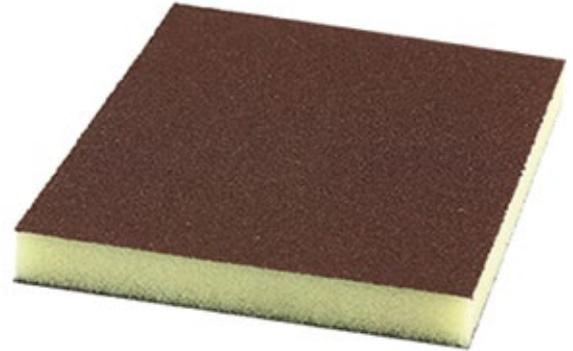
Dank der Verwendung von **Braunkorund** wird ein feiner, weicher Schliff erzielt, bei der universalen Bearbeitung von Rundungen, Kanten, Vertiefungen, Radien und Flächen (Trocken- + Nassschliff).

## 1.10 Schleifmatten 500 Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> weich	<b>Korn</b> <u>Keramikkorn</u>	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, Kunststoff, Composites, Metall, Edelstahl
<b>Abmessung</b> 123 x 98 x 12 mm	<b>Beschichtung</b> 2 seitig	<b>Farbe</b> <u>rot</u>	<b>VPE</b> 50 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	
280	ultra fein	P 1000	
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der 2seitigen direkten Beschichtung des weichen druckverteilenden Schaumstoffes mit **rotem Keramikkorn** sind die KA.EF. Matten 500 ideal für die besonders anspruchsvolle Bearbeitung von Rundungen, Radien, Vertiefungen und Flächen im Trocken- und Nassschliff mit einer extra **langen Standzeit**.

## 1.11 Schleifmatten 800 Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> mittel	<b>Korn</b> <u>Weißkorund</u>	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, KTL, Kunststoff, Composites, Leder, Metall
<b>Abmessung</b> 123 x 98 x 12 mm	<b>Beschichtung</b> 2 seitig	<b>Farbe</b> weiß	<b>VPE</b> 50 und 250 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	•
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	•
280	ultra fein	P 1000	•
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	•
600	micro fein plus	P 4000	•



### Beschreibung

Die Vorteile von **Weißkorund** werden besonders beim Einsatz der weißen KA.EF. Matten 800 bei der Bearbeitung von **weißen und hellen** Substraten erzielt. So entstehen keine sichtbaren Kornrückstände auf den Oberflächen, der besonders feine, helle Schliff.

## 1.12 Schleifmatten colour Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumhärte</b> <u>mittelfest</u>	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Füller, Spachtel, Kunststoff, Leder, Metall
<b>Abmessung</b> 123 x 98 x 12 mm	<b>Beschichtung</b> 2 seitig	<b>Farbe</b> schwarz	<b>VPE</b> 100 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	
280	ultra fein	P 1000	
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der **farblichen Unterscheidung** können die KA.EF. Matten colour jederzeit voneinander unterschieden und sicher richtig eingesetzt werden – im Trocken- und Nassschliff.



### Standardverfahren bei Herstellung der Körnungen

Um eine Vergleichbarkeit der Körnungen bei allen Herstellern von Schleifmitteln zu erreichen, haben sich diese dazu verpflichtet, nur Schleifmittel mit zertifiziertem Schleifkorn nach FEPA herzustellen. Alle Produkte, die mit einem "P" vor der Körnung gekennzeichnet sind, werden nur mit Schleifkorn nach FEPA Norm beschichtet. (FEPA = Federation of European Producers of Abrasives – Sitz in Paris)

## 1.13 SoftPad Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff EVA (Ethyl Vinyl Acetat)	<b>Schaumtyp</b> <u>geschlossen</u>	<b>Korn</b> Aluminiumoxid & Siliciumcarbid	<b>Bindung</b> Kunstharz elastisch	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Grundierungen, Füller, Spachtel, KTL, Kunststoff, Composites, Metall
<b>Abmessung</b> 115 x 140 x 5 mm	<b>Beschichtung</b> 1 seitig	<b>Farbe</b> grau	<b>VPE</b> 50 und 250 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	•
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	•
280	ultra fein	P 1000	•
320	ultra fein plus	P 1500	•
400	micro fein	P 2500	•
600	micro fein plus	P 4000	•



### Beschreibung

Dank der 1seitigen direkten Beschichtung wird der perfekte Schliff – ohne Durchschleifen – erreicht. Die extrem hohe Flexibilität und das besonders feine Gefühl beim Schleifen mit den KA.EF. Soft-Pad ergibt ein sehr feines Schleifergebnis an den schwierigsten Stellen. (Trocken- und Nassschliff). Der **geschlossene Schaum** ist sehr reißfest, aber etwas rutschig beim Kontakt mit Wasser.

## 1.14 SoftPad Z Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumtyp</b> <u>offen</u>	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Kunstharz elastisch	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Grundierungen, Füller, Spachtel, Kunststoff, Composites, Metall
<b>Abmessung</b> 115 x 140 x 5 mm	<b>Beschichtung</b> 1 seitig	<b>Farbe</b> grau	<b>VPE</b> 50 und 250 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	•
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	•
280	ultra fein	P 1000	
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der 1seitigen direkten Beschichtung wird der perfekte Schliff – ohne Durchschleifen – erreicht. Die extrem hohe Flexibilität und das besonders feine Gefühl beim Schleifen mit den KA.EF. SoftPad ergibt ein sehr feines Schleifergebnis an den schwierigsten Stellen. (Trocken- und Nassschliff). Der **offene Schaum** ist sehr reißfest und rutscht nicht in der Hand beim Kontakt mit Wasser.

## 1.15 SoftPad M Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumtyp</b> <u>offen</u>	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Kunstharz elastisch	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Grundierungen, Füller, Spachtel, KTL, Kunststoff, Composites, Metall
<b>Abmessung</b> 115 x 140 x 5 mm	<b>Beschichtung</b> 1 seitig	<b>Farbe</b> grau	<b>VPE</b> 20 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	
220	super fein	P 500	•
280	ultra fein	P 1000	•
320	ultra fein plus	P 1500	•
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der 1seitigen direkten Beschichtung wird der perfekte Schliff – ohne Durchschleifen – erreicht. Die extrem hohe Flexibilität und das besonders feine Gefühl beim Schleifen mit den KA.EF. SoftPad M ergibt ein sehr feines Schleifergebnis an den schwierigsten Stellen. (Trocken- und Nassschliff).



### Das Schleifkorn Teil 1

#### Aluminiumoxid (AO)

Aluminiumoxid ist ein hartes Schleifkorn (Härte ca. 9.2) und daher kann es auch mit hohen Drücken während des Schleifprozesses arbeiten.

Dank dieser Vorteile wird Aluminiumoxid gerne bei Schleifvorgängen mit hohen Drücken verwendet wie z.B. Kalibrierung und bei hoher Abnahme.

Beachtenswert ist, dass während des Schleifens mit Aluminiumoxid eine höhere Schleiftemperatur durch die hohen Drücke entstehen kann.

## 1.16 SoftDisk 5 mm Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff EVA (Ethyl Vinyl Acetat)	<b>Schaumtyp</b> <u>geschlossen</u>	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Kunstharz elastisch	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Grundierungen, Füller, Spachtel, Kunststoff, Composites, Metall
<b>Abmessung</b> Ø 60 bis Ø 150 mm	<b>Beschichtung</b> 1 seitig	<b>Rücken</b> Velours	<b>VPE</b> 20 und 200 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	•
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	•
280	ultra fein	P 1000	•
320	ultra fein plus	P 1500	•
400	micro fein	P 2500	•
600	micro fein plus	P 4000	•



### Beschreibung

Dank der 1seitigen direkten Beschichtung wird der perfekte Schliff – ohne Durchschleifen – erreicht. Maschinell einsetzbar mit Exzenter für das Schleifen von Formen, Konturen, Rundungen und Vertiefungen mit einem sehr feinen Schleifergebnis an den schwierigsten Stellen. (Trocken- und Nassschliff). Der **geschlossene Schaum** ist sehr reißfest für den besonders feinen Schliff, ohne große Nachbearbeitung!

## 1.17 SoftDisk 12 mm Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage (lösemittelfrei)

<b>Unterlage</b> Schaumstoff PU (Polyurethan)	<b>Schaumtyp</b> <u>weich</u>	<b>Korn</b> Braunkorund	<b>Bindung</b> Kunstharz elastisch	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Farbe, Grundierungen, Füller, Spachtel, Kunststoff, Composites, Metall
<b>Abmessung</b> Ø 150 mm	<b>Beschichtung</b> 1 seitig	<b>Rücken</b> Velours	<b>VPE</b> 10 und 100 Stück	

### Lieferbare Körnungen

Korn	Bezeichnung	Schliffbild	lieferbar
36	grob	P 80	
60	medium	P 150	•
80	medium	P 180	
100	fein	P 220	•
120	fein plus	P 240	
150	fein plus	P 280	
180	sehr fein	P 320	•
220	super fein	P 500	•
280	ultra fein	P 1000	
320	ultra fein plus	P 1500	
400	micro fein	P 2500	
600	micro fein plus	P 4000	



### Beschreibung

Dank der 1seitigen direkten Beschichtung vom 12mm **weichen Schaum** wird die optimale Anpassung an jedes Werkstück erreicht. Einsetzbar mit Exzenter für die maschinelle Bearbeitung von Formen, Konturen, Rundungen und Vertiefungen mit einem top Schleifergebnis an den schwierigsten Stellen. (Trocken- und Nassschliff). Der weiche 12mm Schaum ist sehr flexibel und anpassungsfähig für den besonders feinen Schliff, ohne große Nachbearbeitung!

## 2. Schleifmittel auf Papierunterlage

Die Unterlage ist der Träger des Schleifkorns und übermittelt den Druck der Maschine auf die Werkstücke.

Grundsätzlich ist es so, dass bei gröberen Körnungen ein festes, stabiles Papier als Unterlage benötigt wird. Bei feineren Körnungen wird eine dünnere Papierunterlage verwendet.



## 2.1 NaxoMax Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> F Papier	<b>Korn</b> Edelkorund	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Antistatisch	<b>Einsatzgebiet</b> Massivholz, Hartholz, HPL Platten, Melaminharzfolie, Grundierfolien, DD Lack, UV Lack, Polyesterlack, Nitrolack, Kunststoff, Metall, Edelstahl, Leder, Gummi
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> rot	<b>Produktionsbreite</b> 1420 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
		•	•		•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•			

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	

### Beschreibung

hochwertiges Universalschleifpapier zur schweren & anspruchsvollen Bearbeitung von verschiedenen Werkstoffen (dank hoher Temperaturbeständigkeit)

### Lieferform

Breitbänder, Segmentbänder, Schmalbänder, Rollen



## 2.2 OpenMax Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> E Papier	<b>Korn</b> Edelkorund	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Antistatisch	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, HPL Platten, Melaminharzfolie, Grundierfolien, Kunststoff, Aluminium, Messing, Leder
<b>Streuung</b> offen	<b>Farbe</b> rot	<b>Produktionsbreite</b> 1420 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
			•		•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•									

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	

### Beschreibung

hochwertiges Universalschleifpapier mit extraoffener Streuung, zur schweren und anspruchsvollen Bearbeitung von verschiedenen Werkstoffen (dank hoher Temperaturbeständigkeit)

### Lieferform

Breitbänder, Segmentbänder, Schmalbänder, Rollen



## 2.3 NaxoStat Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> F Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Antistatisch	<b>Einsatzgebiet</b> Hartholz, Weichholz, Furnier, Folienverschleiß, DD Lack, UV Lack, Polyesterlack, Nitrolack, Spachtel
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Produktionsbreite</b> 1420 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
			•		•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•			
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	

### Beschreibung

sehr hohe elektrische Leitfähigkeit für sehr staubfreies Schleifen, dank perfekter antistatischer Beschichtung. Das Premiumprodukt für den besonders feinen Schliff!

### Lieferform

Breitbänder, Segmentbänder,  
Schmalbänder, Rollen



## 2.4 F 248 Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> E Papier	<b>Korn</b> Siliciumcarbide	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Antistatisch	<b>Einsatzgebiet</b> Wasserlack, DD Lack, UV Lack, Polyesterlack, Klarpolyester, pigmentierte Klarpolyester, Lackfolien-schliff, Füller, Feinschliff von Holz- werkstoffen, harzreiche Hölzer, Edelstahl, Kunststoff, Gummi
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Produktionsbreite</b> 1420 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
				•	•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	

### Beschreibung

zur Bearbeitung von harten und zähen Werkstoffoberflächen

### Lieferform

Breitbänder, Segmentbänder,  
Schmalbänder, Rollen

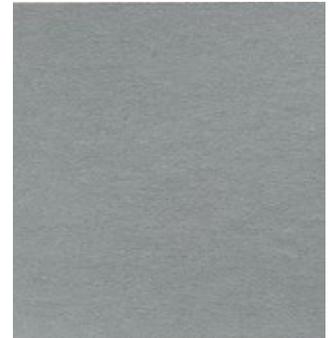


## 2.5 220R Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> D Papier	<b>Korn</b> Siliciumcarbid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat & Antistatisch	<b>Einsatzgebiet</b> Wasserlack, DD Lack, UV Lack, Polyesterlack, Klarpolyester, pigmentierte Klarpolyester, Lackfolienzwichenschliff, Feinschliff von Holzwerkstoffen, harzreiche Hölzer, Edelstahl, Kunststoff, Gummi
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> grau	<b>Produktionsbreite</b> 1420 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

zur Bearbeitung von harten und zähen Werkstoffoberflächen

### Lieferform

Breitbänder, Schmalbänder, Rollen

## 2.6 431RA Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> E Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Teilkunstharz	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Polyesterlack, Klarpolyester, DD Lack, Lackfolienzwichenschliff, weiche Kunststoffe, Leder, Häute
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> beige	<b>Produktionsbreite</b> 1420 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
		•	•	•	•	•	•	•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•									



### Beschreibung

für den besonders weichen Schliff mit perfekter Oberfläche

### Lieferform

Breitbänder, Schmalbänder

## 2.7 431RS Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> E Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Teilkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat	<b>Einsatzgebiet</b> Polyesterlack, Klarpolyester, DD Lack, weiche Kunststoffe, Lackfolienzwichenschliff bei einer Werkstofftemperatur von nicht höher als 50°C
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> hellbeige	<b>Produktionsbreite</b> 1420 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•									



### Beschreibung

für den besonders weichen Schliff mit perfekter Oberfläche mit kühlendem Stearat

### Lieferform

Breitbänder, Schmalbänder

## 2.8 B347WN Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> F Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Antistatisch & Filler	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Sperrholz, Lack, Edelstahl, Textil, Leder
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> grün	<b>Produktionsbreite</b> 1680 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•		•	•	•	
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Breitbänder bis zu einer **Breite von 1650 mm** mit nur einem Verschleiß und einer langen Standzeit, dank sehr hoher elektrischer Leitfähigkeit für sehr staubfreies Schleifen.

### Lieferform

Breitbänder, Segmentbänder

## 2.9 B549 Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> G Papier	<b>Korn</b> Siliciumcarbid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Antistatisch	<b>Einsatzgebiet</b> Spanplatten, MDF, Holz
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Produktionsbreite</b> <b>1680 mm</b>		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•								

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Breitbänder bis zu einer **Breite von 1650 mm** mit nur einem Verschluss und einer langen Standzeit, dank sehr hoher elektrischer Leitfähigkeit für sehr staubfreies Schleifen.

### Lieferform

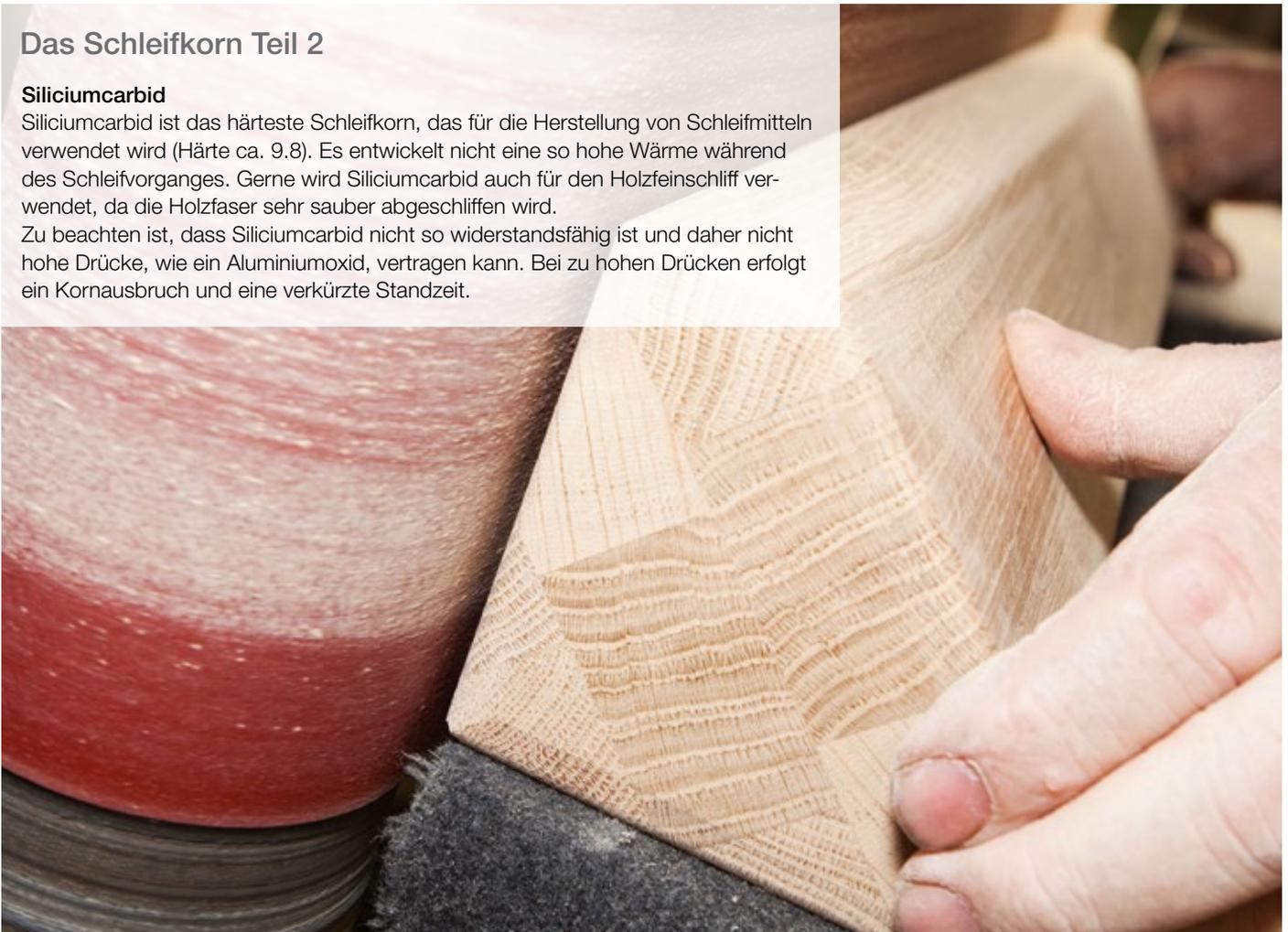
Breitbänder, Segmentbänder

### Das Schleifkorn Teil 2

#### Siliciumcarbid

Siliciumcarbid ist das härteste Schleifkorn, das für die Herstellung von Schleifmitteln verwendet wird (Härte ca. 9.8). Es entwickelt nicht eine so hohe Wärme während des Schleifvorganges. Gerne wird Siliciumcarbid auch für den Holzfeinschliff verwendet, da die Holzfaser sehr sauber abgeschliffen wird.

Zu beachten ist, dass Siliciumcarbid nicht so widerstandsfähig ist und daher nicht hohe Drücke, wie ein Aluminiumoxid, vertragen kann. Bei zu hohen Drücken erfolgt ein Kornausbruch und eine verkürzte Standzeit.

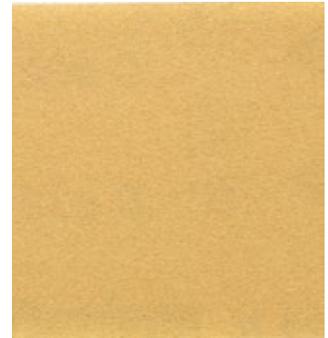


## 2.10 C832S Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> C Latexpapier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat	<b>Einsatzgebiet</b> weiche Polyurethanlacke / weiche Hochglanzlacksysteme vor dem Polieren / schnell zusetzende Lacksysteme / zum Schleifen von Spachtel und Füller
<b>Streuung</b> offen	<b>Farbe</b> gelb	<b>Produktionsbreite</b> 1440 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
						•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•									



### Beschreibung

Schleifen von weichen Hochglanzlacken vor dem Polieren, von weichen Lacken und weichen Oberflächen, sowie für Holz und Kunststoff

### Lieferform

Schmalbänder, Rollen, Scheiben, Bogen, Dreiecke, Rollen mit kaschiertem Schaumstoff

## 2.11 W611S Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> C Latexpapier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat	<b>Einsatzgebiet</b> Polyesterlacke und Hochglanzlacksysteme vor dem Polieren
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> hellrot			

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•	•								



### Beschreibung

Schleifen von Hochglanzlacken vor dem Polieren und für Holzfeinschliff und Lackzwischen Schliff

### Lieferform

Schmalbänder, Rollen

## 2.12 KF22 Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> E Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Metall, Stahl, Farbe, Lack, Spachtel, Kunststoff
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> <u>rot</u>	<b>Produktionsbreite</b> 1440 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
			•		•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•							
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Universalprodukt aus festem E Papier für den Hand- und Handmaschinenschliff, vom Grobschliff bis zum Finishing, von fast allen Materialien

### Lieferform

Rollen (KFR22), Scheiben (KFS22), Bogen (KFB22), Dreiecke (KFB22)

## 2.13 KF33 Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> B/C Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Teilkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Lack, Farbe, Spachtel, Füller, Kunststoff, Metall
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> <u>weißgrau</u>	<b>Produktionsbreite</b> 1440 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•	•	•	
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Ein hochwertiges Schleifmittel mit sehr hoher Abtragsleistung, geringem Zusetzen dank schleifaktiver Wirkstoffe und erhöhter Standzeit für die universelle Bearbeitung von unterschiedlichen Werkstoffen im Bereich Holz, Kunststoff, Aerospace und Automotive

### Lieferform

Rollen (KFR33), Scheiben (KFS33), Bogen (KFB33), Dreiecke (KFB33)

## 2.14 KF44 Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> A Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat	<b>Einsatzgebiet</b> Weiche Polyurethanlacke und weiche Hochglanzlacksysteme vor dem Polieren und schnell zusetzende Lacksysteme.
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> blaugrau	<b>Produktionsbreite</b> 940 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•	•	•	•	•	•	•			



### Beschreibung

Bearbeitung von kleinen Fehlstellen (SpotRepair) von Hochglanzlacken vor dem Polieren

### Lieferform

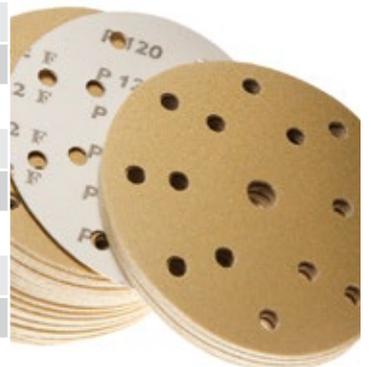
Schleifblüten mit Klettrücken (KFS44)

## 2.15 KF514 Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> D/C Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Lack, Kunststoff, Füller, Spachtel, GFK, Metall
<b>Streuung</b> offen	<b>Farbe</b> gelb	<b>Produktionsbreite</b> 1650mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
			•		•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•		•			
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Standardscheibe für viele universale Einsatzgebiete.

### Lieferform

Scheiben mit Klettrücken (KFS514)

## 2.16 KFS Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> D/C Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Holzfeinschliff, Lack, Spachtel, GFK, Füller, Kunststoff
<b>Streuung</b> offen	<b>Farbe</b> weiß	<b>Produktionsbreite</b> 920 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
						•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•			
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Topschleifmittel für den feinen Oberflächenschliff mit hoher Abnahme ohne Markierungen oder Kringelbildung auf den Werkstücken. Einsetzbar mit Exzentrerschleifern, Handschlaufenteller oder Handklötzen.

### Lieferform

Scheiben mit Kletttrücken (KFS)

## 2.17 KFSoft Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> C Papier mit 4 mm Schaumstoffrücken	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Teilkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat	<b>Einsatzgebiet</b> Holzfeinschliff, Lack, Kunststoff, Füller, Spachtel, GFK
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> gelb	<b>Produktionsbreite</b> 920 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
									•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•		•	•	•	
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



**Beschreibung** Flexibles Schleifpapier mit Schaumstoffrücken auf Rolle mit perforierten Bogen in 115 x 125 mm, für den Trocken- und Nassschliff. Durch Schaumstoffbeschichtung auf dem Papierrücken eine hohe Flexibilität, Anpassungs- und Knickfähigkeit für Bearbeitung von Formteilen

### Lieferform

Rollen (KFBSOFT)

## 2.18 KF122 Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> B/C Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Teilkunstharz	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Lack, GFK, Füller, Kunststoff
<b>Streuung</b> offen	<b>Farbe</b> gelb	<b>Produktionsbreite</b> 920 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•		•							
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Offen gestreutes einfaches Finishingschleifpapier für den Grob- und Feinschliff bei universellen Anwendungen

### Lieferform

Rollen (KFR122)

## 2.19 KF132 Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> B Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Hautleim	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Lack, GFK, Füller, Kunststoff, universal Metall
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> orange	<b>Produktionsbreite</b> 920 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
			•		•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•		•					
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

KF132 ist ein Produkt mit einem optimalen Preis/Leistungsverhältnis für den Handschliff und für handgeführte Maschinen, bei universellen Anwendungen

### Lieferform

Rollen (KFR132)

## 2.20 KFSuper P Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> D Papier mit 1 mm Schaumstoffrücken	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat & Kletrücken	<b>Einsatzgebiet</b> Lack, Spachtel, Grundierungen, Mattieren, Holz, Kunststoff
<b>Streuung</b> offen	<b>Lochung</b> <u>Multilochung</u>	<b>Farbe</b> P 40 + 60 rot / ab P 80 goldgelb		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
			•		•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•		•		•	•	•	

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	

### Beschreibung

Nahezu staubfreies Schleifen (**dank ganzflächiger Multilo-chung**), mit extra langer Standzeit (ca. **4fach** höhere Schleifleistung, da kaum Zusetzen), hoher Rentabilität, sehr feinem Schliffbild mit geringer Rauhtiefe, wodurch die Weiterbearbeitung der Werkstücke kostengünstig und schneller erfolgen kann. Dank der Multilochung passt die KFSuper P immer, ungeachtet der unterschiedlichen Lochungen der eingesetzten Schleifteller

### Lieferform

Scheiben



## 2.21 LA Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> A Latexpapier	<b>Korn</b> <u>Siliciumcarbid</u>	<b>Bindung</b> Hautleim	<b>Ausführung</b> Stearat	<b>Einsatzgebiet</b> Lack, Kunststoff, GFK, Spachtel, Füller, Holzfeinschliff
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> grau	<b>Produktionsbreite</b> 940 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
								•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•		•		•			

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Manuelles Schleifen – Feinschliff und Finishing – von harten Oberflächen dank **Siliciumcarbid**

### Lieferform

Rollen, Bogen, Rollen mit kaschiertem Schaumstoff

## 2.22 C824 Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> C Papier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Hautleim	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Metall universal, Stahl, Farbe, Lack, Spachtel, Füller, Kunststoff
<b>Streuung</b> offen	<b>Farbe</b> rot	<b>Produktionsbreite</b> 1440 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•					
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•	•								



### Beschreibung

Universalprodukt aus dünnem C Papier für den Handschliff, vom Grobschliff bis zum Finishing, von fast allen Materialien

### Lieferform

Bogen, Rollen

## 2.23 AWC Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> C Latexpapier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> highflex	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Lack, Kunststoff, Füller, Spachtel
<b>Streuung</b> offen	<b>Farbe</b> rot	<b>Produktionsbreite</b> 1600 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
						•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•		•	•	•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•	•								



### Beschreibung

**Hochflexibles Latexpapier** für den Trocken- und Nassschliff mit einer extrem hohen Flexibilität, Anpassungsfähigkeit und Knickfähigkeit, dank des Latexanteils im Papier

### Lieferform

Rollen

## 2.24 W611 highflex Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> C Latexpapier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> highflex & <u>wasserfest</u>	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Lack, Kunststoff, Spachtel, Füller
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> rot	<b>Produktionsbreite</b> 940 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
			•		•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•		•		•	•	•	•

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•	•								



### Beschreibung

**Hochflexibles Latexpapier** für den Trocken- und Nassschliff mit einer extrem hohen Flexibilität, Anpassungsfähigkeit und Knickfähigkeit, dank des Latexanteils im Papier

### Lieferform

Rollen

## 2.25 WBB Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> C Latexpapier	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> <u>wasserfest</u>	<b>Einsatzgebiet</b> Farbe, Lack, Hochglanz, Spachtel, Füller, GFK, Kunststoff
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Produktionsbreite</b> 940 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•		•		•	•	•	•

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•	•								



### Beschreibung

**Wasserfestes** Schleifpapier für die Autoreparatur, Lack- und Hochglanzbearbeitung beim Trocken- oder Nassschliff

### Lieferform

Bogen

## 2.26 WS Schleifmittel auf Papierunterlage

<b>Unterlage</b> C Latexpapier	<b>Korn</b> <u>Siliciumcarbid</u>	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> <u>wasserfest</u>	<b>Einsatzgebiet</b> Farbe, Lack, Hochglanz, Spachtel, Füller, GFK, Kunststoff
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> anthrazit	<b>Produktionsbreite</b> 920 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•		•	•	•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•	•	•		•					



### Beschreibung

Wasserfestes Schleifpapier als Spezialprodukt für die Autoreparatur, Lack- und Hochglanzbearbeitung. Das sehr flexible Latexpapier ermöglicht eine sehr hohe Anpassungsfähigkeit beim Trocken- oder Nassschliff

### Lieferform

Bogen

### KA.EF. für Sie mobil!

Wir als mittelständisches Unternehmen aus dem Münsterland wissen genau, wie wichtig zuverlässige Partner sind. Uns liegt der direkte Kontakt mit Ihnen, unseren Kunden, sehr am Herzen. Wenn Sie uns benötigen sind wir für Sie da:

**Geht nicht gibts nicht!**



### 3. Schleifmittel auf Filmunterlage & Netzgewebe

Dank eines sehr gleichmäßigen und ebenen Schleifmittelaufbau werden feine, homogene Schliffbilder erzeugt und folgende Weiterbearbeitungen (z.B. Polierzeiten) deutlich verringert. Die Filmunterlage bzw. das Netzgewebe erzeugt ein Schleifergebnis mit hohen Standzeiten, konstanten und niedrigen Rauhtiefen und einem super Finish... gut geschliffen ist halb poliert!



### 3.1 Lonbrade Schleifmittel auf Filmunterlage

<b>Unterlage</b> PET Film	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat	<b>Einsatzgebiet</b> UV Polyesterlacke, Hochglanz PUR Lacke und harte Hochglanzlacksysteme vor dem Polieren von z.B. Pianoteilen, Hochglanzmöbelteilen, Hochglanzfronten, Autointerieur. KTL, Grundierungen, Mattierung, Ausnebelzonen, Entfernen von Läufern + Fehlstellen, Mineralwerkstoffe, GFK, Acryl, Edelstahl, NE-Metalle...
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> grün			

#### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•		•	•	•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•	•	•		•					



#### Beschreibung

Gut geschliffen, ist halb poliert! Dafür haben wir Lonbrade entwickelt, um gleichmäßige, kratzerfreie und vollkommen plane Flächen für den perfekten Hochglanz herzustellen.

Unebenheiten verzerren das Spiegelbild und fallen deshalb sofort ins Auge. Diese Perfektion eines exakt planen Schliffs lässt sich mit den KA.EF. Lonbrade in Kombination mit Hochglanz PUR-Lacken und Polyesterlacken erzielen und führt so zu hoch-effizienten und ökonomischen Prozessabläufen.

Lonbrade erzeugt, dank seiner sehr gleichmäßigen und ebenen Struktur, ein äußerst homogenes, feines Finish mit einer sehr geringen Rauhtiefe und sehr hohen Standzeit. Dadurch werden die nachfolgenden Polierzeiten signifikant reduziert, denn gut geschliffen ist halb poliert!

#### Lieferform

Scheiben (z.B. ø 150mm), Bogen (z.B. 70x125mm), Dreiecke, Schmalbänder (P 800 bis P 1500)



## 3.2 FilmMax Schleifmittel auf Filmunterlage

<b>Unterlage</b> PE Film	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Top Coat Filler	<b>Einsatzgebiet</b> Weiche Polyurethanlacke und weiche Hochglanzlacksysteme vor dem Polieren und schnell zusetzende Lacksysteme / schnell zusetzende Werkstoffe. Ebenfalls für die Bearbeitung von Spachtel, Grundierungen, Mattierung von Klarlack, Ausnebelzonen, Entfernen von Läufern + Fehlstellen, Polyester, GFK, Füller, Acryl, Mineralwerkstoffe, Holz, Kunststoff, Gummi, Messing, NE-Metall...
<b>Streuung</b> offen	<b>Farbe</b> blau			

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
						•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•		•		•		•	•	•	•

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•	•	•		•					

### Beschreibung

FilmMax besitzt **sehr aggressive** Eigenschaften und ist dadurch das perfekte Schleifmittel für den schnellen und effizienten Abtrag.

Dank der besonderen Beschichtung auf dem Folienträger werden besonders auf weichen Werkstoffen sehr gute und auf harten Werkstoffen gute Ergebnisse mit einer sehr langen Standzeit (ca. 3-4fache von Papierscheiben), dank des speziellen Top Coat Filler, erzielt.

FilmMax kann sowohl beim groben Abtrag, für den Zwischenschliff, als auch für den Endschliff mit sehr guten Ergebnissen, eingesetzt werden.

### Lieferform

Breitbänder, Schmalbänder, Scheiben (z.B. ø 150mm 15 loch)



### 3.3 KFFilm Schleifmittel auf Filmunterlage

<b>Unterlage</b> PET Film mit 1mm Schaumstoffrücken	<b>Korn</b> Zirkonkorund P 40 - 220 Keramik Korn P 240 - 3000	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat & Kletrücken	<b>Einsatzgebiet</b> UV Polyesterlacke und weiche Polyurethan- lacke und weiche Hochglanzlacksysteme vor dem Polieren und schnell zusetzende Lacksysteme. Ebenfalls für die Bearbeitung von Spachtel, Polyester, GFK, Füller, Grundie- rungen, Lack, Holz, Kunststoff.
<b>Streuung</b> extra offen	<b>Lochung</b> <b>Multilochung</b>	<b>Farbe</b> hellgrün		

#### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
			•		•	•	•		•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
		•				•	•		•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
	•	•		•	•	•			

#### Beschreibung

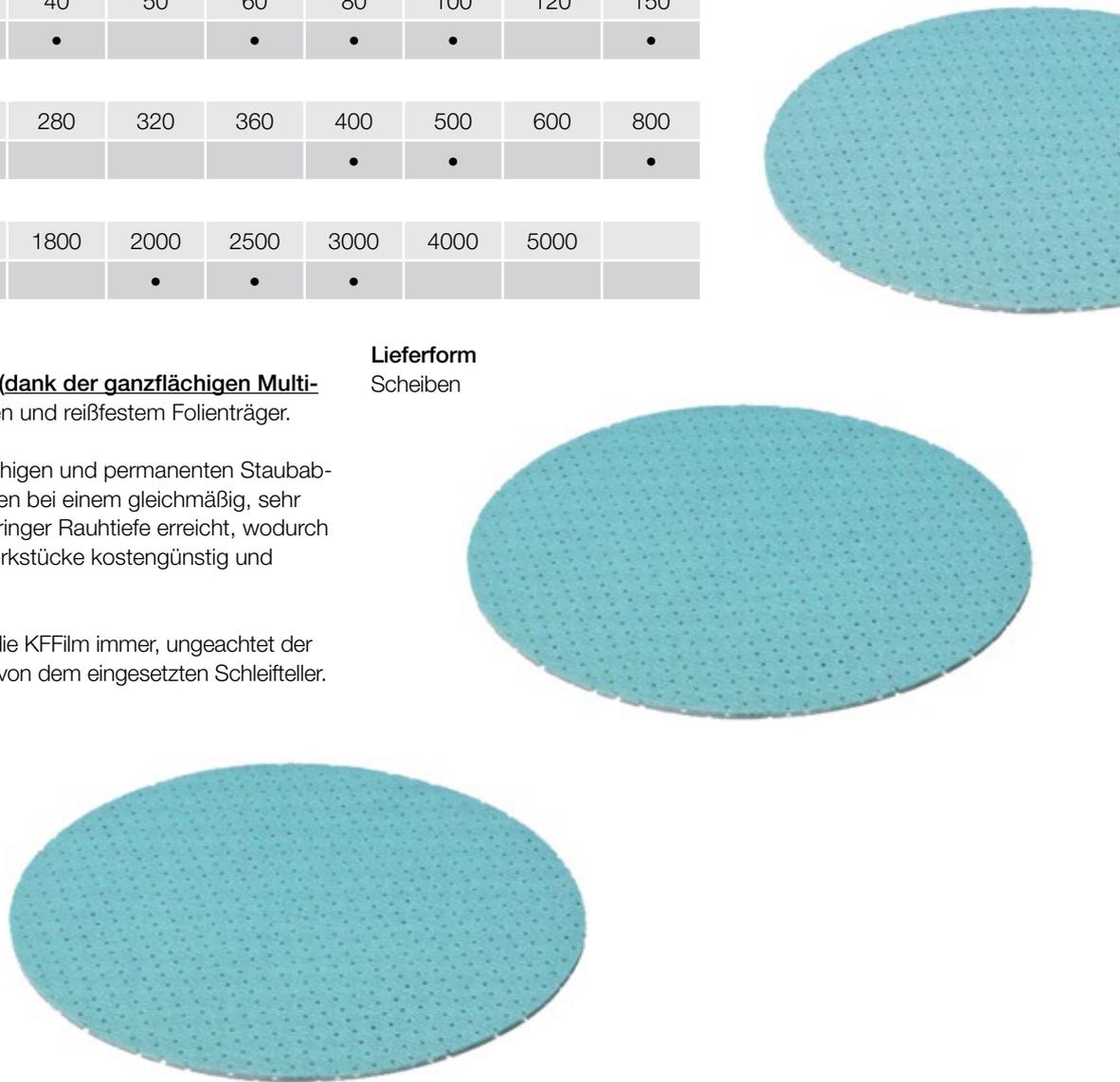
Nahezu staubfreies Schleifen (**dank der ganzflächigen Multilochung**), mit extrem haltbaren und reißfestem Folienträger.

Es werden, dank der ganzflächigen und permanenten Staubabsaugung, feinste Schleifarbeiten bei einem gleichmäßig, sehr feinen Schliffbild, und sehr geringer Rauhtiefe erreicht, wodurch die Weiterbearbeitung der Werkstücke kostengünstig und schneller erfolgen kann.

Dank der Multilochung passt die KFFilm immer, ungeachtet der unterschiedlichen Lochungen von dem eingesetzten Schleifteller.

#### Lieferform

Scheiben



### 3.4 SunFoam Schleifmittel auf Filmunterlage

<b>Unterlage</b> Filmnetz mit <b>5mm</b> Schaumstoffrücken	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat & Klebtrücken	<b>Einsatzgebiet</b> Lack, Hochglanz, Mineralstoffe, Acryl, Füller-endschliff, Beseitigen von Farbläufern, Entfernen von Staubeinschlüssen, Bearbeiten / Glätten von Orangenhaut, Smart-Repair, Angleichen von Übergängen, Fahrzeugaufbereitung, Ausnebelzonen, Mattierung Klarlack, Feinschleifen von Edelstahl und NE-Metallen für Trocken- und Nassschliff
<b>Streuung</b> dicht	<b>Struktur</b> <u>strukturiert</u>	<b>Farbe</b> rotgrau		

#### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
									•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•		•		•	•	•		•	



#### Beschreibung

SunFoam eignet sich aufgrund der stabilen Schleifoberfläche für die Bearbeitung von anspruchsvollen Werkstücken, ohne Gefahr die Oberflächen durch zu schleifen. SunFoam ist aggressiv (...ohne durch die Lackschicht zu schleifen!) und sehr Feinfühlig (...es wird ein sehr feines Schliffbild mit einer sehr geringen Rauhtiefe erzielt), wodurch die weitere Bearbeitungszeit deutlich reduziert und minimiert wird (...bis zu 40% weniger Polierzeit). Dank der **5mm Schaumstoffschicht** muss kein Zwischenteller /-pad eingesetzt werden, somit werden weitere Kosten eingespart.

#### Lieferform

Scheiben (ø 75mm & ø 150mm)

### 3.5 SunFine Schleifmittel auf Filmunterlage

<b>Unterlage</b> PET Film	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat & Klebtrücken	<b>Einsatzgebiet</b> UV Polyesterlacke und harte Hochglanzlacksysteme vor dem Polieren zum Ausschleifen von kleinen Lackfehlern, -nasen oder -kratzern, sowie zum Entfernen von Fehlstellen und Läufern
<b>Streuung</b> <u>strukturiert</u>	<b>Farbe</b> hellgrün & hellgrau			

#### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
					•	•			



#### Beschreibung

Dank SunFine wird ein sehr feines und gleichmäßiges Schliffbild erzielt. Es wird das Durchschleifen vom Klarlack bei der Entfernung von Fehlstellen verhindert wodurch eine erhebliche Reduzierung der Polierzeiten erreicht wird. Mit SunFine kann **trocken bis P 3000** geschliffen werden und auf Grund dieses sehr sauberen, schnellen und einfachen Systems wird der zeitliche Aufwand der Nachbearbeitung erheblich reduziert, denn gut geschliffen ist halb poliert!

#### Lieferform

Scheiben (ø 33mm)

## Schleifmittel auf Netzgewebe

Die neue Generation der Hochleistungsschleifmittel ist da! Mit den KA.EF. Schleifmitteln auf Netzgewebe KFNet SG erhält jeder Werkstoff eine perfekte und hochwertige Oberfläche. Ergebnisse, die überzeugen! Auch empfindliche und anspruchsvolle Materialien lassen sich hervorragend be- und aufarbeiten. KFNet SG bietet eine vielfach höhere Schleifleistung beim Fein- und Polierschliff. Sein Handling wird Sie im Vergleich zu herkömmlichen Schleif- und Poliermitteln überzeugen!

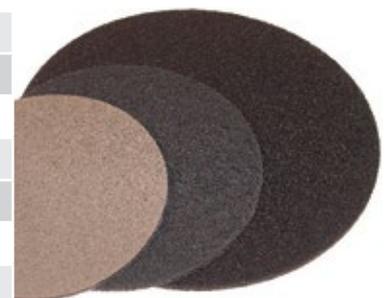


### 3.6 KFNet SG1 Schleifmittel auf Netzgewebe

<b>Unterlage</b> Netzgewebe mit <b>2 mm</b> Schaumstoffrücken	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat & Klettücken	<b>Einsatzgebiet</b> Lack, Hochglanz, Mineralstoffe, Acryl, GFK, Spachtel, Grundierungen, Ausnebelzonen, Mattierung vom Klarlack, Farbläufer, Smart-Repair, Staubeinschlüsse, Oversprayeefekte, Farben, Kunststoff, Edelstahl und NE-Metalle für Trocken- und Nassschliff
<b>Streuung</b> extra offen	<b>Struktur</b> <u>offen</u>	<b>Farbe</b> grau	<b>Produktionsbreite</b> 1500mm	

#### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



#### Beschreibung

Wo andere Schleifmittel beim Finisheschliff an ihre Grenzen stoßen, erzielt das KFNet SG1, als Hochleistungsschleifmittel mit einer ca. **6fachen Standzeit** gegenüber herkömmlichen Schleifmitteln, den gewünschten Schleifeffekt. Der mehrschichtige Aufbau gleicht Schwankungen des Schleifdrucks, Unebenheiten im Werkstück oder im Schleifteller aus. Außerdem können durch die vollflächige bzw. punktgenaue Bearbeitung Staubeinschlüssen und Kratzer ausgeschliffen werden, ohne dass die Oberfläche beschädigt wird. Dank der offenen Struktur der Schleifmittelfläche (Schleifnetz) wird eine kontinuierliche Staubabsaugung ermöglicht, ohne durch zusätzliche Lochungen Materialfläche zu verlieren. Eine sensationelle Technik, die langwierige Arbeitsschritte einfach überflüssig macht! Das Polieren, Mattieren und Verfeinern von nahezu allen Oberflächen kann schnell und leicht folgen liefert Ihnen eine äußerst hochwertige Oberflächenqualität durch die Bearbeitung.

#### Lieferform

Breit- und Schmalbänder, Scheiben, Bogen, Dreiecke

### 3.7 KFNet SG2 Schleifmittel auf Netzgewebe

<b>Unterlage</b> Netzgewebe mit <b>4 mm</b> Schaumstoffrücken	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat & Klettücken	<b>Einsatzgebiet</b> Lack, Hochglanz, Mineralstoffe, Acryl, Füllere- dschliff, Beseitigen von Farbläufern, Entfernen von Staubeinschlüssen, Bearbeiten/Glätten von Orangenhaut, Smart-Repair, Angleichen von Übergängen, Fahrzeugaufbereitung, Ausnebel- zonen, Mattierung Klarlack, Feinschleifen von Edelstahl und NE-Metallen für Trocken- und Nassschliff
<b>Streuung</b> extra offen	<b>Struktur</b> <b>geschlossen</b>	<b>Farbe</b> grau	<b>Produktionsbreite</b> 1500mm	

#### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
									•

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
		•	•	•	•	•	•		

#### Beschreibung

Das KFNet SG2 unterscheidet sich von dem mit einem offenen Schleifnetz versehenen KFNet SG1 darin, dass der Schleifkornträger aus einem **geschlossenen Netzgewebe** besteht. Dadurch eignet es sich aufgrund der stabileren Schleifoberfläche besser für die Bearbeitung von anspruchsvollen Werkstücken, ohne Gefahr die Oberflächen durch zu schleifen. KFNet SG2 ist aggressiv (...ohne durch die Lackschicht zu schleifen!) und sehr Feinfühlig (...es wird ein sehr feines Schliffbild mit einer sehr geringen Rauhtiefe erzielt), wodurch die weitere Bearbeitungszeit deutlich reduziert und minimiert wird (...bis zu 45% weniger Polierzeit). Dank der **4 mm Schaumstoffschicht** muss kein Zwischenteller /-pad eingesetzt werden, somit werden weitere Kosten eingespart.

#### Lieferform

Breit- und Schmalbänder,  
Scheiben, Bogen, Dreiecke



### 3.8 KFNet SG3 Schleifmittel auf Netzgewebe

<b>Unterlage</b> Netzgewebe mit <b>7 mm</b> Schaumstoffrücken	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Stearat & Klebtrücken	<b>Einsatzgebiet</b> Lack, Hochglanz, Mineralstoffe, Acryl, Füller- endschliff, Beseitigen von Farbläufern, Ent- fernen von Staubeinschlüssen, Bearbeiten / Glätten von Orangenhaut, Smart-Repair, Angleichen von Übergängen, Fahrzeugauf- bereitung, Ausnebelzonen, Mattierung Klarlack, Feinschleifen von Edelstahl und NE-Metallen für Trocken- und Nassschliff
<b>Streuung</b> offen	<b>Struktur</b> <b>geschlossen</b>	<b>Farbe</b> grau	<b>Produktionsbreite</b> 1500mm	

#### Lieferbare Körnungen

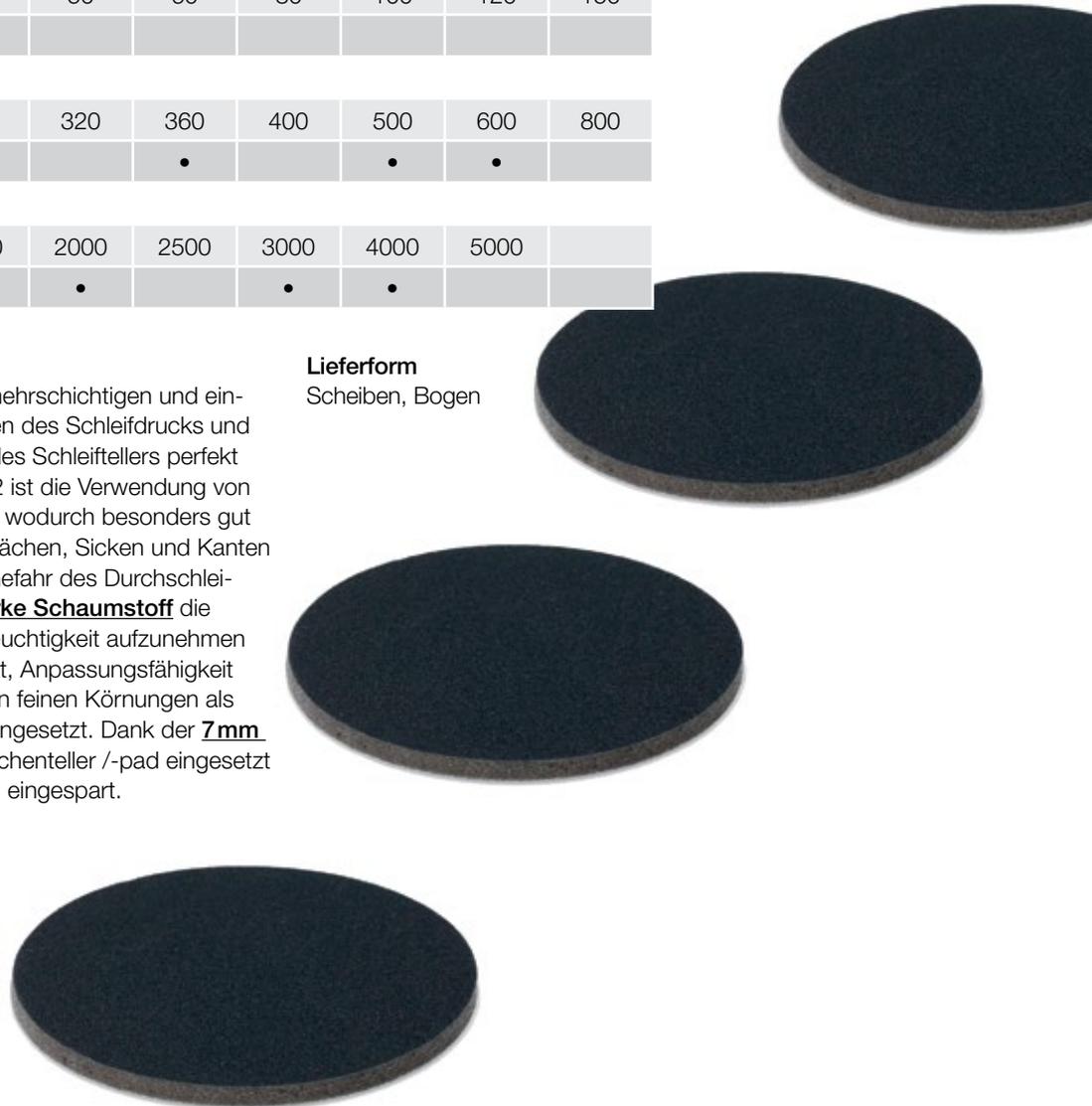
16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
					•		•	•	
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•				•		•	•		

#### Beschreibung

Das KFNet SG3 gleicht dank seiner mehrschichtigen und einzigartigen Konstruktion Schwankungen des Schleifdrucks und Unebenheiten des Werkstücks bzw. des Schleiftellers perfekt aus. Der Unterschied zum KFNet SG2 ist die Verwendung von einem deutlich dickeren Schaumstoff, wodurch besonders gut runde, verformte und gewölbte Oberflächen, Sicken und Kanten angeschliffen werden können, ohne Gefahr des Durchschleifens. Gleichzeitig bietet der **7mm starke Schaumstoff** die Möglichkeit sowohl Staub als auch Feuchtigkeit aufzunehmen und gewährleistet eine hohe Flexibilität, Anpassungsfähigkeit und Sicherheit. KFNet SG3 wird in den feinen Körnungen als Vorbereitung für das perfekte Finish eingesetzt. Dank der **7mm Schaumstoffschicht** muss kein Zwischenteller /-pad eingesetzt werden, somit werden weitere Kosten eingespart.

#### Lieferform

Scheiben, Bogen



## 4. Schleifmittel auf Gewebeunterlage

Eine Gewebeunterlage kann deutlich höhere, mechanische Drücke und Belastungen aushalten, ebenso wie starke Verformungen. Auch die Standzeit ist bei verschiedenen Anwendungen erheblich höher und länger als bei Schleifmitteln auf Papierunterlage. Grundsätzlich ist es so, dass gerade und flache Werkstücke mit einem starken Gewebe bearbeitet werden. Bei verformten Werkstücken wird ein flexibles, dünnes Gewebe eingesetzt

## 4.1 X435 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> starkes X Polyestergewebe	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Furnier
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> braunrot	<b>Produktionsbreite</b> 1350 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
		•	•	•	•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•								
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Das hochwertige starke X-Gewebe für die Bearbeitung von Holz mit einer sehr hohen Abtragsleistung bei hoher Beanspruchung, sehr langen Standzeit mit geringem Zusetzen und feinem Finishing

### Lieferform

Breitbänder, Segmentbänder, Schmalbänder, Rollen

## 4.2 XA167 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> starkes X Polyestergewebe	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Parkett, Kunststoff, Edelstahl, Karbon
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> braunrot	<b>Produktionsbreite</b> 1380 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•		•			
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Ein universales starkes X-Gewebe für den Einsatz mit handgeführten Schleifmaschinen

### Lieferform

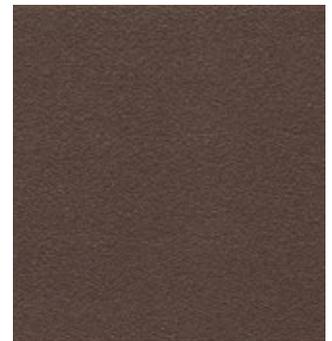
Schmalbänder, Rollen

## 4.3 X868 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> starkes X Polyestergewebe	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Kühlungsadditive	<b>Einsatzgebiet</b> Edelstahl, Stahl, NE-Metalle, universal Metall, Kunststoff
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> braunrot	<b>Produktionsbreite</b> 1350 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
						•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•			
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Hochwertiges Universalpolyestergewebe für den kühlen Schliff von Metall mit einer erhöhten Standzeit bei jeder hohen Beanspruchung

### Lieferform

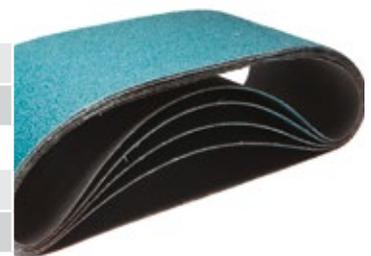
Breitbänder, Segmentbänder, Schmalbänder, Rollen, Scheiben, Bogen

## 4.4 XZ677 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> starkes X Polyestergewebe	<b>Korn</b> Zirkonkorund	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> aktiver Filler	<b>Einsatzgebiet</b> Edelstahl, Stahl, universal Metall, Parkett, Hartholz, Leder, Guss- und Schmiedeteile, Ski, Rotoren und Rotorblätter, Flugzeugmotorschau- feln, Stahl, Kobalt- und Nickellegierungen, Stahl für Spulendraht (SUS303)
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> blau	<b>Produktionsbreite</b> 1380 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
	•	•	•	•	•	•	•	•	
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



**Beschreibung** Das universale, blaue, starke Polyestergewebe für das anspruchsvolle Entgraten und Schleifen unterschiedlicher Substrate mit einer langen Standzeit bei gleichbleibender, hoher Abtragsleistung. Sehr vielseitig einsetzbar und ebenfalls Öl- und Wasserbeständig, daher auch im Trocken- und Nassschliff

### Lieferform

Schmalbänder, Rollen

## 4.5 U549 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> Kombination	<b>Korn</b> Siliciumcarbide	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Antistatisch	<b>Einsatzgebiet</b> Spanplatten, MDF, Holz
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Produktionsbreite</b> <b>1680 mm</b>		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
			•	•	•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•									

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	

**Beschreibung** Bänder bis zu einer Breite von **1650 mm** mit nur einem Verschluss und einer langen Standzeit, dank sehr hoher elektrischer Leitfähigkeit für sehr staubfreies Schleifen. Dank der Kombination von Papier und Gewebe wird eine kostengünstige Alternative zu Schleifmitteln auf Gewebeunterlage angeboten.

**Lieferform**  
Breitbänder, Segmentbänder



## 4.6 S181 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> schweres Y Polyester	<b>Korn</b> Siliciumcarbide	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> wasserfest	<b>Einsatzgebiet</b> Glas, Keramik, Stein, Marmor, Zement, Fliesen, NE-Metalle, Titan, Edelstahl, Asbest
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Produktionsbreite</b> 1350 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
	•	•	•	•	•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•		•		•		•	

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	

**Beschreibung**  
Hervorragende Schleifleistungen auf sehr harten und schwer zu spanenden Werkstoffen. Ideal für sehr hohe Beanspruchungen für den Trocken- und Nassschliff

**Lieferform**  
Breitbänder, Segmentbänder, Schmalbänder



## 4.7 S27 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> schweres Y Polyester	<b>Korn</b> Siliciumcarbid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Antistatisch	<b>Einsatzgebiet</b> Mineralische Werkstoffe, Spanplatten, MDF, Kunststoff, Glas, Stein, universal Metall
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Produktionsbreite</b> 1380 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
		•	•	•	•	•	•	•	

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Hervorragende Schleifleistungen auf harten und schwer zu spanenden Werkstoffen. Ideal für hohe Beanspruchungen für den Trocken- und Nassschliff

### Lieferform

Breitbänder, Segmentbänder,  
Schmalbänder

## 4.8 Y986W Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> schweres Y Polyester	<b>Korn</b> Zirkonkorund	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Filler	<b>Einsatzgebiet</b> Edelstahl, Aluminium, Titan, Hartholz, Leder, Glas, Keramik
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> grün	<b>Produktionsbreite</b> 1350 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
		•	•	•	•	•	•	•	

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Aggressives, kontinuierliches Schleifen, mit extrem hoher Standzeit. Verhindert Anlauffarben dank Multibindung bei der Edelstahlbearbeitung (Trocken-/ Nassschliff)

### Lieferform

Breitbänder, Segmentbänder,  
Schmalbänder, Rollen

## 4.9 Y988D Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> schweres Y Polyester	<b>Korn</b> Zirkon	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Kühlungsadditive & Filler	<b>Einsatzgebiet</b> Edelstahl, Stahl, Aluguss. Titan, universal Metall, Hartholz, Glas, Keramik
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> grün	<b>Produktionsbreite</b> 1350 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
	•	•	•	•	•	•	•	•	
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



**Beschreibung** Aggressives, kontinuierliches, kühles Schleifen mit extrem hoher Standzeit, speziell bei sehr hoher Beanspruchung. Verhindert Anlaufarben dank Multibindung bei der Edelstahlbearbeitung. Kein Zusetzen/Verglasen beim Schleifen von Titan und hochlegierten Stählen (Trocken-/ Nassschliff)

**Lieferform**  
Breitbänder, Segmentbänder,  
Schmalbänder

## 4.10 R205 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> schweres Y Polyester	<b>Korn</b> Zirkonkorund	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Kühlungsadditive & Filler	<b>Einsatzgebiet</b> Edelstahl, Gusseisen, Nickellegierungen, Feinguss
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> grün	<b>Produktionsbreite</b> 1350 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
	•	•	•	•	•	•	•	•	
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



**Beschreibung** Hohe Leistungskraft mit langer Standzeit und gleichbleibender Abnahme bei schwerer Beanspruchung für den Trocken- und Nassschliff (z.B. Schweißnahtentfernung bei Waschtöpfen und Kessel, Besteck, Golfschläger, Turbinenschaufeln, Präzisionswerkzeuge (Trocken-/ Nassschliff))

**Lieferform**  
Breitbänder, Schmalbänder

## 4.11 P355 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> schweres Y Polyester	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> wasserfest	<b>Einsatzgebiet</b> Aluminium, Karbon, Edelstahl, Edelstahlrohre, universal Metall
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Produktionsbreite</b> 1350 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
		•	•	•	•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•		•		•			

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Hervorragende Schleifleistungen auf weichen Werkstoffen. Ideal für schwere Beanspruchungen beim Trocken- und Nassschliff mit einer sehr langen Standzeit

### Lieferform

Breitbänder, Segmentbänder,  
Schmalbänder

## 4.12 ALTAC X6 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

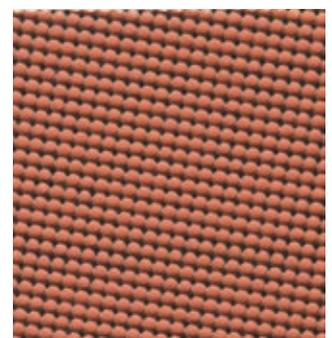
<b>Unterlage</b> schweres Y Polyester	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Spezialbeschichtung	<b>Einsatzgebiet</b> Metall, Edelstahl, Chrom, Aluminium
<b>Streuung</b> strukturiert	<b>Farbe</b> rot	<b>Produktionsbreite</b> 1120 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
						•		•	•

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•		•							



**Beschreibung** Strukturiertes festes Schleifband mit einer extrem langen Standzeit für ein seidenmattes Schliffbild, bei hohem und mittlerem Schleifdruck. Ideal für den Einsatz auf Flachsleifmaschinen und Centerlessmaschinen im Trocken- und Nassschliff. Es wird eine fast kratzfreie Oberfläche als Zwischen- und Endschliff vor dem Polieren erzielt.

### Lieferform

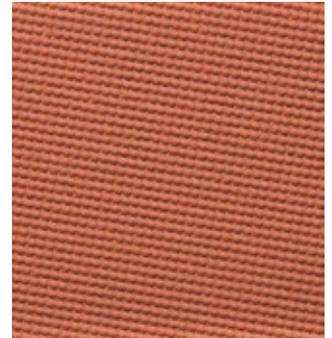
Schmalbänder

## 4.13 ALTAC J6 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> schweres Y Polyester	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Spezialbeschichtung	<b>Einsatzgebiet</b> Metall, Edelstahl, Chrom, Aluminium
<b>Streuung</b> strukturiert	<b>Farbe</b> rot	<b>Produktionsbreite</b> 1120 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
						•		•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•	•	•							



**Beschreibung** Strukturiertes flexibles Schleifband mit einer extrem langen Standzeit für ein seidenmattes Schliffbild, bei hohem und mittlerem Schleifdruck. Ideal für den Einsatz auf Flachsleifmaschinen und Centerlessmaschinen im Trocken- und Nassschliff. Es wird eine fast kratzfreie Oberfläche als Zwischen- und Endschliff vor dem Polieren erzielt.

**Lieferform**  
Schmalbänder



### Buchstabensystem unterschiedlicher Gewebetypen

<b>J</b>	flexibles J Gewebe für die Profilmbearbeitung
<b>JJ</b>	flexibels JJ Gewebe für die Profilmbearbeitung
<b>JF</b>	hochflexibels JF Gewebe für verformte Teile
<b>X</b>	starkes X-Gewebe für einfache Schleifarbeiten
<b>Y</b>	dichtes, schweres X Gewebe für stärkere Beanspruchung
<b>YP</b>	Polyestergewebe für starke Beanspruchung
<b>YYP</b>	sehr schweres Polyestergewebe für höchste Beanspruchung

## 4.14 J640 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> flexibles J Baumwollgewebe	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Kunststoff, universal Metall, Lack, Füller, Spachtel
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> braunrot	<b>Produktionsbreite</b> 1120 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•							

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Zur Bearbeitung von leichten Konturen, Kanten und Formteilen, sowie für die Herstellung von Bürstenlamellen

### Lieferform

Schmalbänder, Rollen

## 4.15 JA165 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> flexibles J Polyestergewebe	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Antistatisch	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Lack, Kunststoff, Spachtel, Füller
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> rot	<b>Produktionsbreite</b> 1380 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Zur Standardbearbeitung mit einer guten Schleifleistung von leichten Konturen, Kanten und Formteilen

### Lieferform

Schmalbänder, Rollen

## 4.16 JA346 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> flexibles J Baumwollgewebe	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Antistatisch	<b>Einsatzgebiet</b> Weichholz, Furnier, Lack, Kunststoff, Karbon, Aluminium, Messing
<b>Streuung</b> offen	<b>Farbe</b> rot	<b>Produktionsbreite</b> 1380 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Ein Topprodukt mit sehr hoher Abtragsleistung bei der Bearbeitung von leichten Konturen, Kanten und Formteilen. Geringes Zusetzen und hohe Standzeit dank offener Streuung und antistatischer Ausrüstung.

### Lieferform

Schmalbänder, Rollen

## 4.17 J857 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> hochflexibles JF Polyestergewebe	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Lack, Kunststoff, Spachtel, Füller, Aluminium, Messing
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> braunrot	<b>Produktionsbreite</b> 1350mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•	•		
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Zur Bearbeitung von Kanten und Formteilen mit einer sehr hohen Anpassungsfähigkeit, dank dem hochflexiblen JF Polyestergewebe, und einer hohen Abtragsleistung

### Lieferform

Schmalbänder, Rollen

## 4.18 J859 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> hochflexibles JF Polyestergewebe	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Metall, Edelstahl
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> rot	<b>Produktionsbreite</b> 1350 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•	•	•	•	•	

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Zur Bearbeitung von Kanten und Formteilen mit einer sehr hohen Anpassungsfähigkeit, dank dem hochflexiblen J Polyester-gewebe, und einer hohen Abtragsleistung

### Lieferform

Schmalbänder, Rollen

## 4.19 R550 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

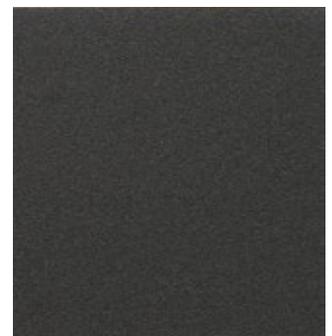
<b>Unterlage</b> flexibles XJ Polyestergewebe	<b>Korn</b> Siliciumcarbid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Filler	<b>Einsatzgebiet</b> NE-Metall, Kupferlegierungen, Edelstahl (z.B. Beschläge, Wasserhähne...)
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Produktionsbreite</b> 1350 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•		•		•	•	•	

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Flexibles Polyestergewebe mit hoher Leistungskraft, langer Standzeit, sehr guter Anpassungsfähigkeit und gleichbleibender Abnahme mit dem Ergebnis einer exzellenten Oberflächengüte

### Lieferform

Schmalbänder

## 4.20 K15F Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> hochflexibles JF Gewebe	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Lack, Kunststoff, Edelstahl, Stahl, NE-Metalle, universal Metall
<b>Streuung</b> halboffen	<b>Farbe</b> braunrot	<b>Produktionsbreite</b> 1400 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
						•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•		•		•			
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Ein hochflexibles Hochleistungsgewebe für die manuelle Bearbeitung – mit einer sehr guten Anpassungsfähigkeit, hohen Schleifleistung und feinem Schliffbild – von Konturen, engen Radien, Profilen, Kanten und Formteilen im Grob- und Feinschliff

### Lieferform

Rollen, Bogen

## 4.21 KF164 Schleifmittel auf Gewebeunterlage

<b>Unterlage</b> hochflexibles JF Baumwollgewebe	<b>Korn</b> Aluminiumoxid	<b>Bindung</b> Vollkunstharz	<b>Ausführung</b> Standard	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Lack, Kunststoff, Edelstahl, Stahl, NE- Metalle, universal Metall
<b>Streuung</b> dicht	<b>Farbe</b> braunrot	<b>Produktionsbreite</b> 1410 mm		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•	•	•	•		•	•		
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Universal einsetzbares, preisgünstiges, hochflexibles Gewebe zur manuellen Bearbeitung von Konturen, Kanten und Formteilen

### Lieferform

Rollen (KFR164)



## 5. Schleifvlies

Schleifvlies ist eines der flexibelsten Schleifmittel und lässt sich für unterschiedliche Arbeiten verwenden. Mit Schleifvlies werden Schleifarbeiten wie z.B. das Mattieren vormals glänzender Oberflächen, das Glätten von Holz und anderer Oberflächen (Metall, Kunststoff, Mineralstoffe) und das Aufrauen verschiedenster Materialien für eine bessere Haftung z.B. von Lack und Farbe erledigt.

## 5.1 Bänder Schleifvlies

<b>Unterlage</b> Grundfasern	<b>Korn</b> Aluminiumoxid & Siliciumcarbid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Streuung</b> offen	<b>Einsatzgebiet</b> Reinigen, Entgraten, Mattieren und Anschleifen von Holz, Lack, Farben, Metall, NE-Metall, Kunststoff, Entfernen von Spritznebel, Schleifen von angelaugten Farben, Bearbeiten von profilierten und runden Werkstücken...
<b>Abmessung</b> Fertigungsware	<b>Farbe</b> rot + grau + weiß + grün + braun + schwarz			

**Lieferbare Körnungen** (coarse – medium – fine – very fine – micro fine)

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•	•		•	•		•		•	•

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•		•					•		

**Lieferform**

Bänder, Scheiben, Bogen, Rollen



## 5.2 Rollen Schleifvlies

<b>Unterlage</b> Grundfasern	<b>Korn</b> Aluminiumoxid & Siliciumcarbid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Streuung</b> offen	<b>Einsatzgebiet</b> Reinigen, Entgraten, Mattieren und Anschleifen von Holz, Lack, Farben, Metall, NE-Metall, Kunststoff, Entfernen von Spritznebel, Schleifen von angelaugten Farben, Bearbeiten von profilierten und runden Werkstücken...
<b>Abmessung</b> 100 mm x 10 m & 115 mm x 10 m	<b>Farbe</b> rot + grau + weiß + grün			

**Lieferbare Körnungen** (coarse – medium – fine – very fine – micro fine)

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150

180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•			•	•		•		•	•

1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•		•					•		



### Beschreibung

Schleifvlies entsteht in einem kontinuierlichen Verarbeitungsprozess, bei dem Grundfasern kardierte, geschichtet und zu einem Vlies vernadelt werden. Diesem dreidimensionalen Träger wird in einem zweiten Arbeitsschritt eine Mischung aus Kunstharz und Schleifkorn aufgespritzt, welches in das Vlies eindringt und verklebt. Somit ist das Schleifkorn im gesamten Material verteilt, sodass bei normaler

Abnutzung immer wieder neues Schleifkorn freigelegt wird. Dieses führt zu einer gleichbleibenden Leistung über die gesamte Nutzungsdauer. Die offene Struktur vermindert das Zusetzen. Ebenfalls ist Schleifvlies sehr anpassungsfähig und kann auch im Trocken- und Nassschliff (Wasser, Öl, Fett) eingesetzt werden.

## 5.3 Bogen Schleifvlies

<b>Unterlage</b> Grundfasern	<b>Korn</b> Aluminiumoxid & Siliciumcarbid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Streuung</b> offen	<b>Einsatzgebiet</b> Reinigen, Entgraten, Mattieren und Anschleifen von Holz, Lack, Farben, Metall, NE-Metall, Kunststoff, Entfernen von Spritznebel, Schleifen von angelaugten Farben, Bearbeiten von profilierten und runden Werkstücken...
<b>Abmessung</b> 150 x 230 mm	<b>Farbe</b> rot + grau + weiß + grün			

### Lieferbare Körnungen (coarse – medium – fine – very fine – micro fine)

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•			•	•		•		•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•		•					•		



## 5.4 Scheiben (mit & ohne Kleitrücken) Schleifvlies

<b>Unterlage</b> Grundfasern	<b>Korn</b> Aluminiumoxid & Siliciumcarbid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Streuung</b> offen	<b>Einsatzgebiet</b> Reinigen, Entgraten, Mattieren und Anschleifen von Holz, Parkett, Lack, Farben, Metall, NE-Metall, Kunststoff, Entfernen von Spritznebel, Schleifen von angelaugten Farben, Bearbeiten von profilierten und runden Werkstücken...
<b>Abmessung</b> Ø 150 mm & Ø 406 mm	<b>Farbe</b> rot + grau + weiß + grün + schwarz + beige			

### Lieferbare Körnungen (coarse – medium – fine – very fine – micro fine)

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•			•	•		•		•	•
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	
•		•					•		



### Beschreibung

Schleifvlies entsteht in einem kontinuierlichen Verarbeitungsprozess, bei dem Grundfasern kardiert, geschichtet und zu einem Vlies vernadelt werden. Diesem dreidimensionalen Träger wird in einem zweiten Arbeitsschritt eine Mischung aus Kunstharz und Schleifkorn aufgespritzt, welches in das Vlies eindringt und verklebt. Somit ist das Schleifkorn im gesamten Material verteilt,

sodass bei normaler Abnutzung immer wieder neues Schleifkorn freigelegt wird. Dieses führt zu einer gleichbleibenden Leistung über die gesamte Nutzungsdauer. Die offene Struktur vermindert das Zusetzen. Ebenfalls ist Schleifvlies sehr anpassungsfähig und kann auch im Trocken- und Nassschliff (Wasser, Öl, Fett) eingesetzt werden.

## 6.0 Schleifmopteller KF450

<b>Teller</b> Glasgewebe	<b>Korn</b> Zirkonkorund	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Ausführung</b> schräg & gerade	<b>Einsatzgebiet</b> Edelstahl, Stahl, universal Metall
<b>Abmessung</b> Ø 115 x 22 mm Ø 125 x 22 mm Ø 178 x 22 mm	<b>U/min.</b> 13.300 12.200 8.600	<b>Farbe</b> blau		

### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
			•		•	•	•	•	
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	



### Beschreibung

Universell einsetzbar für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Kanten- und Flächenschliff. Dank der hohen Abtragsleistung, bei gleichzeitig sehr angenehmen Schleifverhalten, ohne Zusetzen und Verglasen, bietet die KF450 ein optimales Preis-/Leistungsverhältnis.

### Lieferform

Schleifmop in schräg oder gerade



## 7.0 Gitterleinen

<b>Unterlage</b> Nylongitterleinen	<b>Korn</b> Siliciumcarbid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Streuung</b> offen	<b>Einsatzgebiet</b> Holz, Parkett, Terrazzo
<b>Abmessung</b> Ø diverse	<b>Beschichtung</b> 2seitig	<b>Farbe</b> grau		

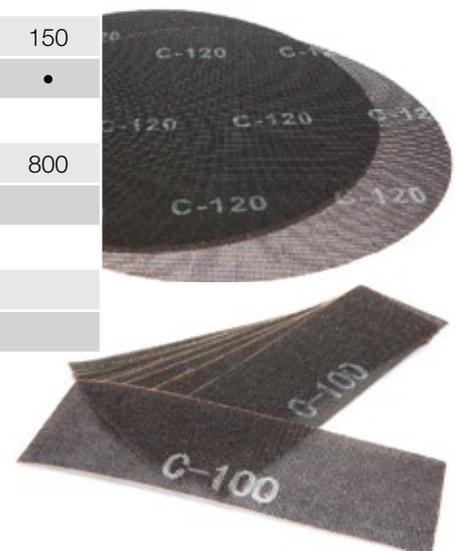
### Lieferbare Körnungen

16	24	36	40	50	60	80	100	120	150
					•	•	•	•	•
180	220	240	280	320	360	400	500	600	800
•									
1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	4000	5000	

**Beschreibung** Schleifgitterleinen basiert auf einem Nylongitterleinen und ist 2seitig mit Siliciumcarbid beschichtet. Gitterleinen ist extrem reißfest und dank der offenen Struktur zu einer sehr guten Schmutzaufnahme fähig. Es wird besonders zur Oberflächenbearbeitung und Instandsetzung eingesetzt.

### Lieferform

Scheiben, Bogen



## 8.0 Stahlwolle

### Beschreibung

Stahlwolle wird zur Bearbeitung unterschiedlichster Oberflächen wie Holz, Farbe, Metall, Kunststoff, Stein und Glas, sowie beim Mattschleifen von polierten und lackierten Flächen eingesetzt.

Die Oberflächenwirkung der Stahlwolle ist äußerst sanft, da sie aus dem „Ziehklingeneffekt“ resultiert und nicht aus der Härte des Stahls.

### Lieferbare Körnungen

Nummer	Bezeichnung	lieferbar
0000	ultra fein	•
000	extra fein	•
00	sehr fein	•
0	fein	•
1	mittel	•
2	grob	•
3	sehr grob	•
4	extra grob	•
5	super grob	•
6	extrem grob	•



### Lieferform

Rolle á 200 g oder Rolle á 5 kg

### Einsatzgebiet

#### Holz

...zum Glätten von Holzoberflächen nach dem Grundieren, zum Feinschleifen vor dem Farb- oder Lasurauftrag, zum Polieren gewachster oder geölter Hölzer, zum Mattieren von glänzenden Holzoberflächen

#### Farbe

...zum Entfernen von Beizschlamm (auch in Vertiefungen), zur Betonung sichtbarer Holzmaserungen, zur Beseitigung von Wachs-, Farb- und Schmutzresten auf Holz, zur kratzfreien Entfernung von Farbspritzern auf Fensterscheiben nach dem Rahmenstreichen

#### Metall

...zum Blankreiben von Kupferrohren und Löt-Fittings vor dem Verlöten (Sanitärinstallation), zum Polieren nicht lackierter Metalloberflächen aus Aluminium, Messing, Kupfer, Edelstahl, Chrom

#### Reinigung

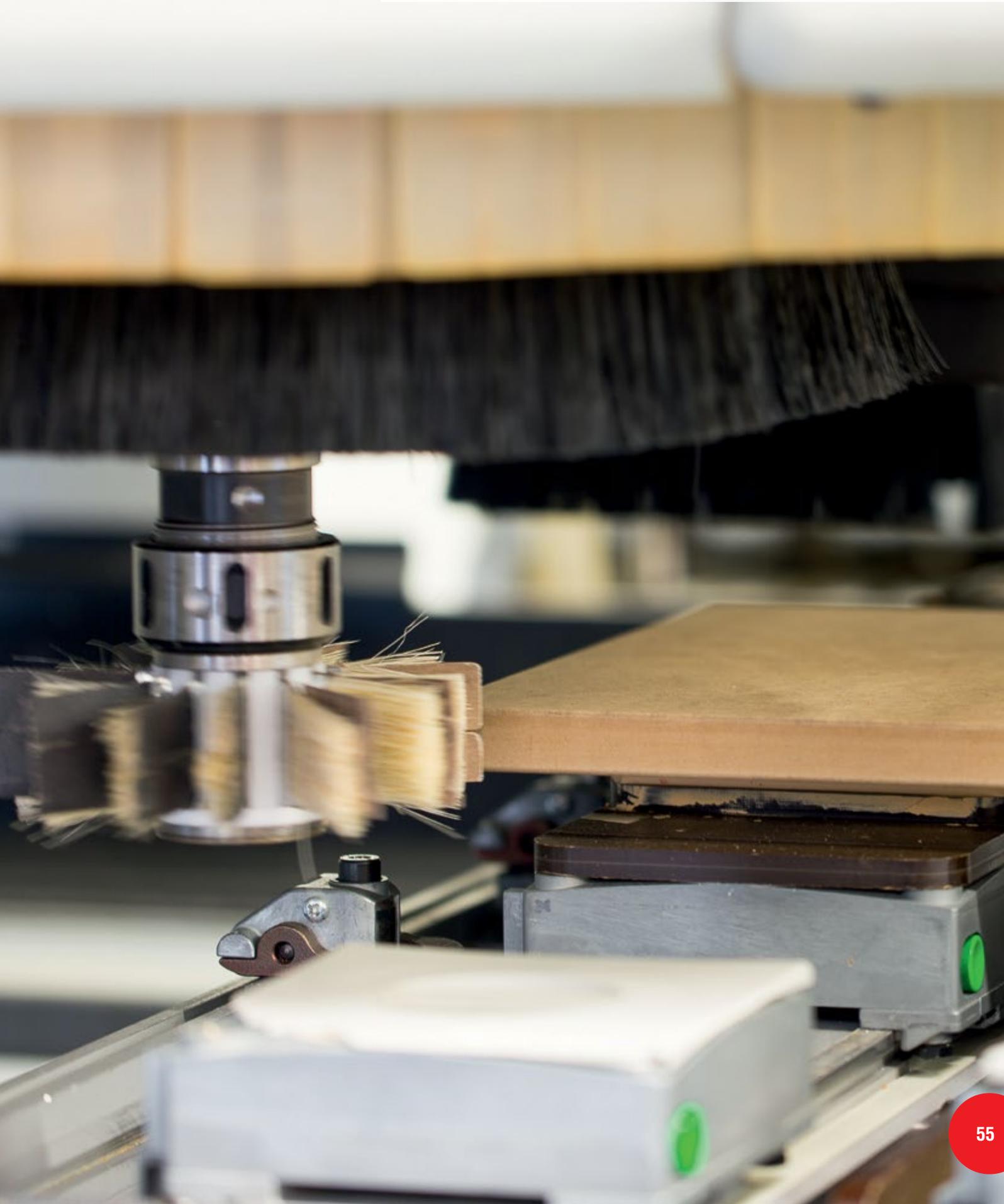
...zum Entfernen von Schmutz und Ruß von Fensterrahmen aus Metall und Kunststoff, zum Säubern der Stein- und Kunststoffböden von Absatzspuren und Wachsresten, zum kratzfreien Entfernen von Farb- und Gipspritzern auf Kacheln, Glas und Fliesen



KA.EF. steht für Klaus-R. Falk. Die Buchstabenfolge setzt sich aus der Lautschrift der Anfangsbuchstaben von Klaus „KA“ und Falk „EF“ zusammen = KA.EF.®.

## 9. KA.EF.tec®

KA.EF. bietet Anwendungstechnik vom Feinsten. Testen Sie uns und unsere KA.EF.tec® Produkte wie die Bürstensysteme, Profilschleifmittel und Kontaktelemente aus Graphit sowie Lamellenbänder und Filze für die perfekte Ausstattung ihrer Schleifmaschinen.



## 9.1 Bürstensysteme KA.EF.tec®

### Beschreibung

Die KA.EF. Bürstensysteme basieren auf einem patentierten und international anerkannten Bürstenschleifsystem, das sowohl für eine sehr hohe Schleifqualität bei der Bearbeitung von Radien, Profilen, Flächen, Vertiefungen, Erhebungen und Fassungen aus Holz, Metall und Verbundwerkstoffen bekannt ist, als auch für das Erreichen einer sauber ausgeschliffenen Oberfläche mit einer sehr geringen Rauhtiefe.

Dank der Bürstentechnik wird gewährleistet, dass die Schleifmittelstreifen absolut gleichmäßig auf die Oberfläche gedrückt

werden und somit als Ergebnis eine sehr sauber ausgeschliffene Oberfläche erreicht wird.

Dank dieser Technik wird eine deutlich gleichmäßigere Schleifqualität erreicht, als wenn man z.B. mit Schleifpapier von Hand oder mit einem Exzentrerschleifer arbeiten würde.

Eine ähnliche Qualitätsgüte, vergleichbar mit dem KA.EF. Bürstensystem, wird nur noch mit KA.EF. Schleifmitteln auf Schaumstoffunterlage erreicht (Schleifschwämme, Schleifmatten, nSoft-Pad und SoftDisc).

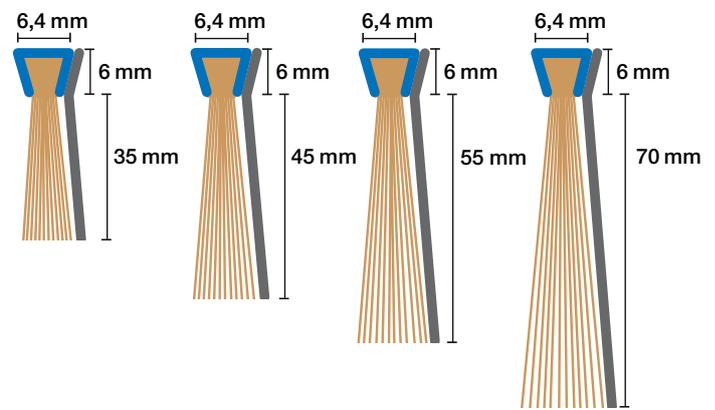
Es gibt keine Standardlösung für die Auswahl der richtigen Schleifbürste, aber hier haben wir die wichtigsten Richtlinien für Sie aufgeführt...

Die 6 wesentlichen Kerndaten für KA.EF.-Bürstensysteme sind:

1. die richtige Bürstenhöhe
2. die richtige Körnung
3. die richtige Schlitzung
4. die richtige Drehzahl (RPM)
5. der richtige Schleifdruck
6. Daten für die Zusammenstellung einer Lamelle

#### 1. Die richtige Bürstenhöhe

Die wichtigste Art und Weise, um die richtige Bürstenhöhe zu bestimmen, ist ein Blick auf die Profile, die zu bearbeiten sind. Im KA.EF. Bürstensystem werden insgesamt vier verschiedene Standardbürstenhöhen mit Kaktusfaser, sowie eine Bürstenhöhe mit Rosshaar oder Schweineborsten angeboten.



#### 2. Die richtige Körnung

Es ist sehr schwierig die richtige Körnung für den Schleifvorgang zu bestimmen, da jeder Kunde einen individuellen Anspruch an das Finish stellt. Als Standardlieferprogramm bietet KA.EF. eine Kornauswahl von P 80 bis P 600 an (auf Anfrage P 40 bis P 1200). Die KA.EF. Richtlinie für die richtige Körnung ist:

- **P 40/60/80** wird selten für Holz genutzt
- **P 100/120/150** für sehr aggressives Schleifen, häufig bei der Kantenbearbeitung
- **P 180** Standardkörnung für das Schleifen von Werkstücken mit einer großen Lackmenge oder beim Holzschliff
- **P 220** Universalkörnung für den feinen Holz-, Zwischen- und Lackschliff
- **P 240/280** alternative Kornauswahl zu P 220, nach Kundenwunsch
- **P 320/400** wird meistens für den Lackzwischen Schliff verwendet
- **P 600** sehr feines Schleifen oder beim Vorschliff vor dem Polieren
- **P 1200** nur als Vorschliff vor dem Polieren



Bürstenkopf mit Einzellamellen

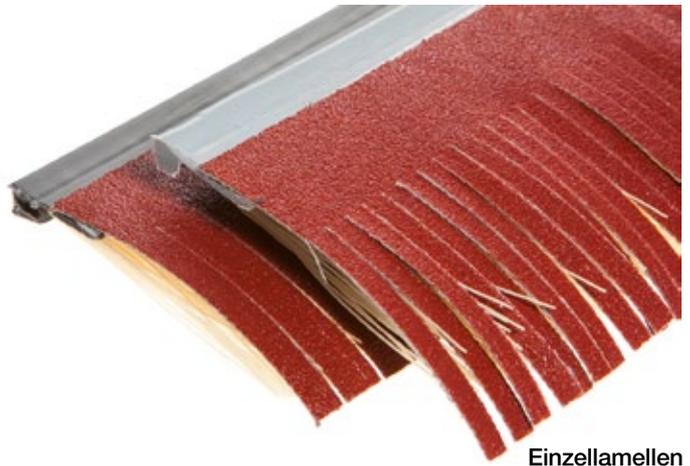
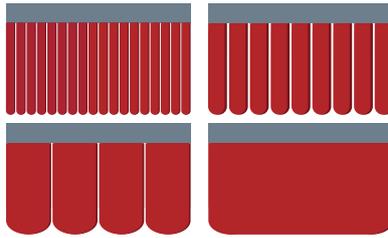
### 3. Die richtige Schlitzung

Um die richtige Schlitzung der Schleifstreifen festzulegen, ist es notwendig die zu schleifenden Werkstücke zu prüfen, die in der Maschine geschliffen werden sollen. Das KA.EF. Bürstensystem bietet insgesamt 4 unterschiedliche Schlitzungen an:

Die Standard-schlitzungen sind:

4 mm – 7 mm

20 mm – ohne Schlitzung



Einzelamellen

### 4. Die richtige Drehzahl (RPM)

Die KA.EF. Bürstensysteme sollten immer mit einer möglichst niedrigen Drehzahlgeschwindigkeit RPM laufen, um das beste Schleifergebnis zu erreichen. Je geringer die Geschwindigkeit ist, desto länger ist die Standzeit der Schleifmittel. Ebenfalls wird das Schleifergebnis deutlich verbessert, da nun die Schleifstreifen viel besser arbeiten (schleifen) können. Gleichzeitig passen sich die Schleifstreifen optimaler den unterschiedlichen Profilen an und erreichen auch die Tiefen der Profile.

- Bei einer zu hohen Geschwindigkeit kann die Schleifbürste nicht optimal schleifen, die Kanten werden gerundet und die Standzeit (Lebensdauer) der Schleifmittel wird verkürzt.
- Bei einer geringen Geschwindigkeit kann die Schleifbürste optimal schleifen, ein besseres Schleifergebnis wird erzielt, die Kanten sind sauber ausgeschliffen (ohne Verrunden) und die Standzeit der Schleifmittel ist deutlich länger.



#### Richtlinien für die Festlegung der richtigen Geschwindigkeit RPM

• Grundkörper für Bürsten	Ø 280mm	50-280	RPM
• Grundkörper für Bürsten	Ø 180mm	250-400	RPM
• Grundkörper für Bürsten	Ø 120mm	450-700	RPM
• Grundkörper für Bürsten	Ø 100mm	600-900	RPM
• Grundkörper für Bürsten	Ø 80mm	700-900	RPM
• Grundkörper für Bürsten	Ø 50mm	1200-1500	RPM
• Grundkörper für Bürsten	Ø 35mm	1200-1500	RPM
• Grundkörper für Tellerbürste	Ø 180mm	100-500	RPM
• Grundkörper für Tellerbürste	Ø 150mm	250-700	RPM
• Grundkörper für Tellerbürste	Ø 125mm	400-800	RPM

Tellerbürste im Einsatz

## 5. Der richtige Schleifdruck

Um den richtigen Schleifdruck festzulegen, wird die Stützbürste (ohne Schleifmittel) so angepasst, dass diese die niedrigste Stelle des Werkstücks erreicht. Anschließend sollte der ermittelte Wert um 8-12 mm niedriger justiert werden.

• Bürstenhöhe 35 mm	Schleifdruck	3–5 mm
• Bürstenhöhe 45 mm	Schleifdruck	5–7 mm
• Bürstenhöhe 55 mm	Schleifdruck	7–10 mm
• Bürstenhöhe 70 mm	Schleifdruck	10–15 mm

## 6. Welche Daten sind wichtig für die Zusammenstellung einer Lamelle?

Bürstenhöhe

Typ	Beschreibung
• 2111/35	Lamellenhöhe = 35mm
• 2111/45	Lamellenhöhe = 45mm
• 2111/55	Lamellenhöhe = 55mm
• 2111/70	Lamellenhöhe = 70mm

Schleifmittel (P 80 bis P 600)

Typ	Beschreibung
• 103	Siliciumcarbid / flexibles J Gewebe / Kunstharz / schwarz
• 112	Aluminiumoxid / flexibles J Gewebe / Kunstharz / rot

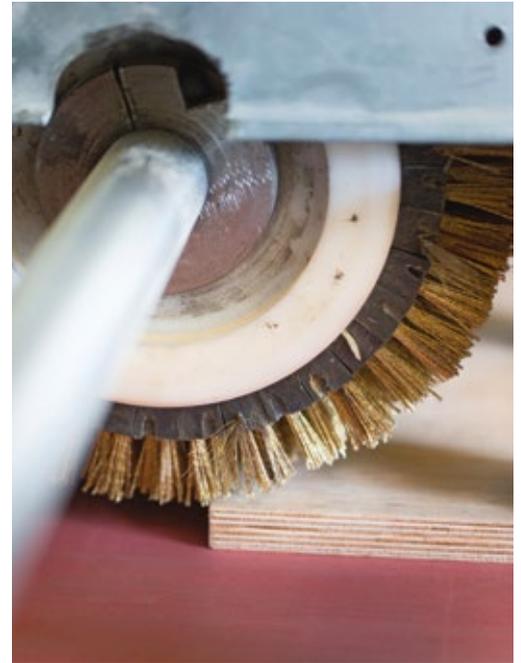
Schlitzung

Typ	Beschreibung
• ohne Schlitzung	keine Schlitzung
• 4	Schlitzung alle 4,0mm
• 7	Schlitzung alle 7,0mm
• 20	Schlitzung alle 20,0mm
• Kombination 4+7	Schlitzung im Wechsel von 4,0 + 7,0mm
• Kombination 7+20	Schlitzung im Wechsel von 7,0 + 20,0mm
• Kombination 4+7+20	Schlitzung im Wechsel von 4,0 + 7,0 + 20,0mm

Erklärung einer Artikelnummer

z.B. Artikelnummer: **2111 / 70 / 0620 / 112 / 0240 / 007,0**

- Artikel: 2111
- Höhe: 70mm
- Länge: 620mm
- Schleifmittel: 112
- Körnung: P 240
- Schlitzung: 7,0mm



Strukturierbürste



Schleifkopf + Aggregatkopf

## 9.2 Profilschleifmittel KA.EF.tec®

### Beschreibung

Das individuelle, professionelle Werkzeug für Ihren Maschinenpark – die schnellste Bearbeitung der schwierigsten Oberflächenanforderungen. Zum Einsatz auf CNC-, Tisch-, Durchlaufmaschinen, Stationär Profilmaschinen und Kehlautomaten, sowohl für kleine Stückzahlen im Handwerksbetrieb als auch bei hohen Anforderungen an Präzision und Stückzahl im Industriebetrieb. KA.EF. Profilschleifmittel ermöglichen Ihnen eine hohe Produktionsleistung – höhere Stück- und Meterleistung – bei geringerem Verbrauch von Schleifmitteln und gleichmäßigem Finish. Wir fertigen für Sie die Negativform ihres Profils – perfekt geschliffen mit 0 Toleranz.

### Einsatzgebiet

Leistenprofile, Kantenprofile, Stirnprofile, Standardprofile, Abplattungsprofile, gerade Kanten, Fenster und Türen, z.B. Möbelkanten, Abplattungen in Rahmentür-Füllungen, Dekor- und Funktions-Leisten, Dekor- und Oberfräsprofile in Möbelflächen, Profile an Fenstern, Türen, Paneelen und Bauelementen...

### Informationen

Einsatz z.B.:

- CNC – Bearbeitungszentrum
- Tischmaschine
- Durchlaufmaschine
- Doppelendprofiler
- Kehlautomaten
- Arminius Schleifmaschine

Werkzeugaufnahme z.B.:

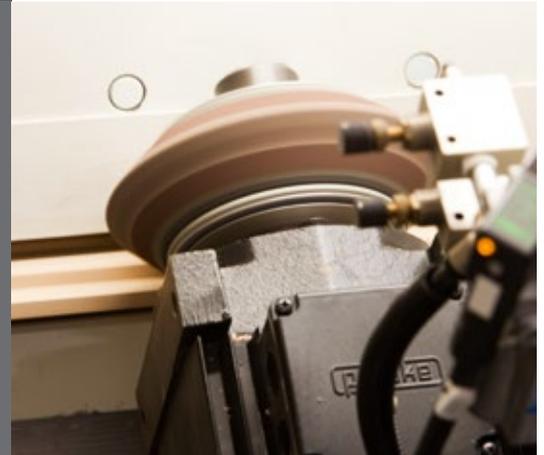
- Tischfräse = Ø 30mm
- Doppelendprofiler = Ø 35mm
- Arminius = Ø 28mm (alte Arminius Ausführung)

Drehzahl Umdrehung / min. (max. 1.500 U/min.)

### Weitere Informationen für die Erstellung eines Profilschleifmittels sind:

- die Abmessungen vom Werkzeug (Ø mm Werkzeug außen min. und max. und Ø mm Werkzeug innen min. und max.)?
- die gewünschte Körnung?
- evtl. Sonderwünsche?

Rufen, Faxen oder Mailen Sie uns an.  
Das KA.EF. Team steht für Sie bereit!





## Graphite / Lamellenbänder / Filz KA.EF.tec®

Für die perfekte Übertragung der Maschinenkräfte auf die Schleifmittel werden die richtigen Kontakt- und Übertragungselemente benötigt.

KA.EF. stellt für Sie das passende Produkt her: Für ihre Anwendung und Ihre Maschine, sowie für den perfekten Kontakt!

## 9.3 Graphit KA.EF.tec®

### Beschreibung

Die wesentlichen Vorteile vom KA.EF. Graphit ist die ausgezeichnete Produktqualität (sortenrein, reißfest, elastisch, lange Standzeit, gleichmäßige Beschichtung...), eine laufende Qualitätsüberwachung, sowie das günstige Preis-/Leistungsverhältnis. KA.EF. Graphit wird von vielen deutschen und europäischen Maschinenherstellern verwendet und eingesetzt. Ebenfalls gehören Lamellenbänder mit allen möglichen Filzaufbauten zum KA.EF. Lieferprogramm.

### 250 Graphit

Graphit 250 ist ein spezielles Graphitmaterial für wassergekühlte Anwendungen

### 303 Graphit

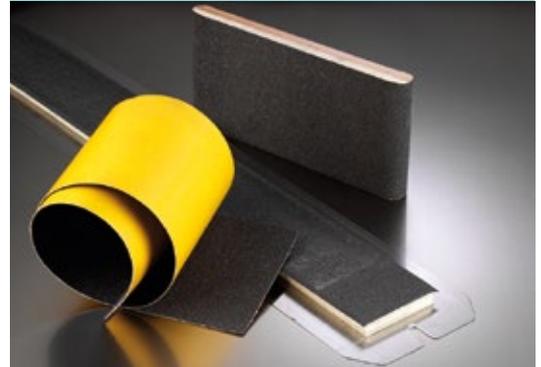
Graphit 303 ist speziell für die Feinbearbeitung von Oberflächen (z.B. für den feinen Holzschliff und Lackzwischen Schliff oder für den Metallendschliff). Gleichzeitig kann er auch als Graphit für das Polieren verwendet werden

### 450 Graphit

Graphit 450 ist ein spezieller Hochleistungsgraphit mit einer außergewöhnlichen Haltbarkeit. Empfohlen für Anwendungen, bei denen extreme Temperaturen mit hohem Druck entstehen.

### Einsatzgebiet

Holz, Lack, Kunststoff, Stein, Glas, universal  
Metallendschliff, bei Poliervorgängen



### Lieferform

Rollen, Bogen, Einschubsysteme, Gleiteinschübe, Schleifschuhe, Schleifkissen, Schleifeinsätze, Sonderanfertigungen

## 9.4 KA.EF. Lamellenbänder KA.EF.tec®

### Drucklamellenbänder als Stützband für den Einsatz in Querschleifaggregaten

- höchste Reißfestigkeit dank doppelten Baumwollkörper
- Breiten von bis zu 200mm und Längen bis zu 10.000mm
- Lamellen aus Filz oder Graphit in Streifen oder Winkelform

### Breitbandlamellenbänder als Stützband für den Einsatz in Längsschleifaggregaten

- reißfester Baumwollkörper
- Filzstärke von 3mm / andere Stärken möglich
- Ausführung der Lamellen sind nach Wunsch möglich

### Einsatzgebiet

Holz, Lack, Kunststoff, Stein, Glas, universal  
Metallendschliff, bei Poliervorgängen

### Lieferform

Bänder

KA.EF. Lamellenbänder werden von vielen deutschen und europäischen Maschinenherstellern verwendet und eingesetzt.



## 9.5 KA.EF. Filz KA.EF.tec®

### Beschreibung

Filz als Polstermaterial für Schleifschuhe und Schleifkissen. KA.EF. Filz, mit einer Filzhärte von 0,60 g/cm<sup>3</sup>, ist individuell nutzbar für den Holz- und Lackschliff. KA.EF. Filz wird von vielen deutschen und europäischen Maschinenherstellern verwendet und in der Herstellung von Lamellenbänder eingesetzt.

### Lieferform

Rollen, Zuschnitte

### Einsatzgebiet

Holz, Lack, Kunststoff, Stein, Glas, universal  
Metall, Poliervorgänge



### Die Kornverteilung

Die Streuung des Schleifkorns hat einen erheblichen Einfluss auf das Resultat des Schleifvorganges. Grundsätzlich ist es so, dass je dichter die Streuung ist, umso besser ist die Qualität der Oberfläche. Je offener die Streuung, umso weniger kann der Schleifstaub die Zwischenräume verkleben und die Standzeit des Schleifmittels verkürzen.



## 10. Maschinen

Klein aber fein bietet KA.EF. eine Auswahl von Topmaschinen für die individuellen Arbeitsbereiche an. Testen Sie uns, das KA.EF.-Team steht für Sie bereit!

## 10.1 Exzentrerschleifer Maschinen

### KA.EF. pneumatischer Exzentrerschleifer d 150mm

#### Beschreibung

Für die einfache Anwendung (ca. 3-4h pro Tag) mit Einzel- und / oder Zentralabsaugung. Sehr einfache Handhabung, dank dem geringen Gewicht und für viele Oberflächen geeignet.

#### Leicht, Leise und Leistungsstark!

- Höhe nur 83 mm
- Gewicht nur 730 g
- Umdrehung: 12.000 U/min.
- einfach, stufenlos regulierbar
- Luftverbrauch ca. 300 l/min. bei 6 bar und ca. 150 l/min. bei 3 bar
- Schlauchanschluss Außengewinde d 35 mm
- inkl. 1 x Schleifteller mit Klettücken ø 150 mm Lochung: 6+1loch

#### Lieferform

Hub 2,5mm und Hub 5,0mm

#### Zubehör

- KA.EF. kleine Schleifschutzhaube
- KA.EF. große Schleifschutzhaube
- KA.EF. EU Schnellkupplung



## 10.2 Schleifstab Maschinen

### KA.EF. pneumatischer Schleifstab

#### Beschreibung

Für das einfache und effektive Schleifen mit auswechselbaren Bürstenlamellen. Sehr einfache Handhabung, dank dem geringen Gewicht und für viele Oberflächen geeignet.

- Umdrehungen: 1400 U/min.
- Druckluft mit Luftdruck 6,2 bar
- Gewicht nur 920 g
- Länge 250 mm
- Aufnahme d 30 mm für Bürstenkopf
- inkl. Drehdruckluftregler
- inkl. seitlichem Halter

#### Zubehör

- KA.EF. Schutzhaube
- KA.EF. EU Schnellkupplung
- KA.EF. Bürstenkopf inkl. 2 x Deckel
- KA.EF. Bürstenlamellen



## 10.3 2-Handschleifstab Maschinen

### KA.EF. pneumatische 2-Handmaschine

#### Beschreibung

Für das anspruchsvolle und effektive Schleifen mit auswechselbaren Bürstenlamellen. Sehr einfache Handhabung mit sehr vielen Einsatzmöglichkeiten.

- Kraft: 0,55 kw
- Geschwindigkeit: 800 - 1.300 RPM/min.
- Gewicht inkl. Kopf + Bürste: nur 2,70 kg
- Luftverbrauch: 750 l/min.
- Luftdruck: 6,3 bar
- inkl. 1 x Bürstenkopf mit Durchmesser: d 115 mm



#### Zubehör

- KA.EF. Bürstenlamellen  
(24 x Stück mit Länge 130mm)

## 10.4 KA.EF. Schleifmaschine 150 Maschinen

- die Lösung für die Kantenbearbeitung
- einfach und schnell nutzbar für flache Werkstücke zur Kantenbearbeitung
- erzielt eine perfekte und gleichmäßige Oberflächenqualität



## 10.5 KA.EF. Schleifmaschine 400 Maschinen

- es wird sehr einfach eine sehr gute Oberflächenqualität erzielt
- kann für eine Vielzahl unterschiedlicher Schleifvorgänge ausgestattet werden
- kann einzeln manuell genutzt oder in eine Produktionslinie eingefügt werden





## 11. Zubehör

Das passende Zubehör für die z.Zt. eingesetzten Maschinen oder die Ergänzung und Vereinfachung von Handschleifarbeiten. Fragen Sie uns und lassen sich von unserem Zubehör überzeugen!

## 11.1 Stützteller / weich Zubehör

<b>Abmessung</b> diverse	<b>Unterlage</b> Polyurethan	<b>Härte</b> weich	<b>Gewinde</b> 5/16" / M8 / M14	<b>Einsatzgebiet</b> Flächen-, Kanten- und Radien- und Konturenschliff
<b>Kontaktfläche</b> Klettenpilzkopf	<b>Lochung</b> 0, 7, 9, 15loch	<b>Nutzung</b> 1seitig	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Schleifteller mit weicher Unterlage für die Anbringung auf Exzentrerschleifern

### Schleifmittel in der Abmessung

Scheiben mit Klettrücken in der Abmessung Ø 75mm, Ø 115mm, Ø 125mm, Ø 150mm, und Ø 175mm



## 11.2 Stützteller / hart Zubehör

<b>Abmessung</b> diverse	<b>Unterlage</b> Polyurethan	<b>Härte</b> hart	<b>Gewinde</b> 5/16" / M8 / M14	<b>Einsatzgebiet</b> Flächen-, Kanten- und Radien- und Konturenschliff
<b>Kontaktfläche</b> Klettenpilzkopf	<b>Lochung</b> 0, 7, 9, 15loch	<b>Nutzung</b> 1seitig	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Schleifteller mit fester Unterlage für die Anbringung auf Exzentrerschleifern

### Schleifmittel in der Abmessung

Scheiben mit Klettrücken in der Abmessung Ø 75mm, Ø 115mm, Ø 125mm, Ø 150mm, und Ø 175mm



## 11.3 Zwischenstück / weich Zubehör

<b>Abmessung</b> Ø 125mm + Ø 150mm	<b>Unterlage</b> Polyurethan	<b>Härte</b> weich	<b>Einsatzgebiet</b> Flächen-, Kanten-, Radien- und Konturenschliff
<b>Kontaktfläche</b> Klettenpilzkopf	<b>Lochung</b> 0- und 15loch	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Zwischenschonscheibe mit einer Schaumstoffstärke von ca. 12mm zu Schonung vom Schleifteller, sowie zur besseren Anpassung an die Werkstücke

### Schleifmittel in der Abmessung

Scheiben mit Klettrücken in der Abmessung Ø 75mm, Ø 125mm und Ø 150mm



## 11.4 Zwischenstück / medium Zubehör

<b>Abmessung</b> Ø 125mm + Ø 150mm	<b>Unterlage</b> Polyurethan	<b>Härte</b> medium	<b>Einsatzgebiet</b> Flächen- und Kantenschliff
<b>Kontaktfläche</b> Klettenpilzkopf	<b>Lochung</b> 0- und 15loch	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Zwischenschonscheibe mit einer Schaumstoffstärke von ca. 12mm zu Schonung vom Schleifteller, sowie zur besseren Anpassung an die Werkstücke

### Schleifmittel in der Abmessung

Scheiben mit Klettrücken in der Abmessung Ø 125mm und Ø 150mm



## 11.5 Schonscheibe für Vliesscheiben / Zubehör

<b>Abmessung</b> Ø 150mm	<b>Unterlage</b> Polyurethan	<b>Härte</b> flexibel	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Einsatzgebiet</b> Für alle Exzentrerschleifer
<b>Kontaktfläche</b> hoher Klettenpilzkopf	<b>Lochung</b> ungelocht	<b>Nutzung</b> 1seitig	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Schutzauflage für die Anbringung auf dem Stützteller, als Schonscheibe, um die Standzeit und Nutzung vom Stütz- / Schleifteller zu erhöhen und somit Kosten zu sparen

### Schleifmittel in der Abmessung

Vliesscheiben ohne Klettrücken in der Abmessung Ø 150mm



## 11.6 Schonscheibe für Schleifscheiben / Zubehör

<b>Abmessung</b> Ø 150mm	<b>Unterlage</b> Polyurethan	<b>Härte</b> sehr flexibel	<b>Farbe</b> rot	<b>Einsatzgebiet</b> Für alle Exzentrerschleifer
<b>Kontaktfläche</b> Klettenpilzkopf	<b>Lochung</b> 0- und 15loch	<b>Nutzung</b> 1seitig	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Schutzauflage für die Anbringung auf dem Stützteller, als Schonscheibe, um die Standzeit und Nutzung vom Stütz- / Schleifteller zu erhöhen und somit Kosten zu sparen

### Schleifmittel in der Abmessung

Schleifscheiben mit Klettrücken in der Abmessung Ø 150mm



## 11.7 Handklotz 550 Zubehör

<b>Abmessung</b> 150 x 90 x 51 mm	<b>Unterlage</b> Polyurethan	<b>Härte</b> mittel	<b>Farbe</b> gelb	<b>Einsatzgebiet</b> Flächen-, Kanten- und Radienschliff
<b>Kontaktfläche</b> Klett	<b>Nutzung</b> 1seitig	<b>Farbe</b> schwarz	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Handklotz mit Kantenerhöhung für Schleifscheiben mit Klettücken in der Abmessung  $\varnothing$  d 150mm

### Schleifmittel in der Abmessung

Scheiben mit Klettücken in der Abmessung  $\varnothing$  150 mm



## 11.8 Handklotz 551 Zubehör

<b>Abmessung</b> $\varnothing$ 30 x Höhe 37mm	<b>Unterlage</b> Zell TPE	<b>Härte</b> hart	<b>Farbe</b> grau	<b>Einsatzgebiet</b> Spot-Repair, Feinschliff, Staubeinschlüsse
<b>Kontaktfläche</b> 2 mm Schaumstoff mit Klett		<b>Nutzung</b> 1 seitig	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Handklotz mit 2 mm Schaumstoffkontakt inkl. Klett für 1seitige Nutzung von Schleifblüten /-scheiben mit Klettücken im  $\varnothing$  30 mm und /oder  $\varnothing$  33 mm

### Schleifmittel in der Abmessung

Schleifblüten /-scheiben mit Klettücken in der Abmessung  $\varnothing$  30 mm und /oder  $\varnothing$  33 mm.



## 11.9 Handschlaufenteller Zubehör

Abmessung Ø 125mm + Ø 150mm	Unterlage Polyurethan	Härte flexibel	Farbe schwarz	Einsatzgebiet Flächen- und Kantenschliff
Kontaktfläche Klett	Nutzung 1seitig	Farbe schwarz	VPE 1 Stück	

### Beschreibung

Handschlaufenteller mit individueller Anpassung der eigenen Handgröße, dank Verstellung durch Klett, für die Nutzung von Schleifscheiben mit Klettücken in der Abmessung Ø 125 und Ø 150mm

### Schleifmittel in der Abmessung

Scheiben mit Klettücken in der Abmessung Ø 125 mm und Ø 150 mm



## 11.10 Handklotz 541 Zubehör

erste Seite / Abmessung 123 x 68 x 20 mm	Unterlage Zell TPE	Härte hart	Farbe schwarz	Einsatzgebiet Flächen-, Kanten- und Radienschliff
zweite Seite / Abmessung 123 x 68 x 14 mm	Unterlage Zell TPE	Härte medium	Farbe schwarz	
Abmessung 123 x 68 x 34 mm	Kontaktfläche Klett	Nutzung 2seitig	VPE 1 Stück	

### Beschreibung

Handklotz für 2seitige Nutzung mit zwei unterschiedlichen Schaumstoffhärten für Schleifbogen mit Klettücken in der Abmessung 70x125mm

### Schleifmittel in der Abmessung

Bogen mit Klettücken in der Abmessung 70 x 125 mm



## 11.11 Handklotz 542 Zubehör

<b>erste Seite / Abmessung</b> 123 x 68 x 20 mm	<b>Unterlage</b> Zell TPE	<b>Härte</b> hart	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Einsatzgebiet</b> Flächen-, Kanten- und Radienschliff
<b>zweite Seite / Abmessung</b> 123 x 68 x 14 mm	<b>Unterlage</b> PUR Weichschaum	<b>Härte</b> weich	<b>Farbe</b> weiß	
<b>Abmessung</b> 123 x 68 x 34 mm	<b>Kontaktfläche</b> Klett	<b>Nutzung</b> 2seitig	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Handklotz für 2seitige Nutzung mit zwei unterschiedlichen Schaumstoffhärten für Schleifbogen mit Klettücken in der Abmessung 70x125mm

### Schleifmittel in der Abmessung

Bogen mit Klettücken in der Abmessung 70 x125 mm



## 11.12 Handklotz 544 Zubehör

<b>Abmessung</b> 70 x 130 x 54 mm	<b>Unterlage</b> Polyurethan	<b>Härte</b> mittelweich	<b>Farbe</b> gelb	<b>Einsatzgebiet</b> Flächen-, Kanten- und Radienschliff
<b>Kontaktfläche</b> Klett	<b>Nutzung</b> 1seitig	<b>Farbe</b> schwarz	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Handklotz mit Handkonturenerhöhung für Schleifbogen mit Klettücken in der Abmessung 70x125 mm

### Schleifmittel in der Abmessung

Bogen mit Klettücken in der Abmessung 70x125 mm



## 11.13 Handklotz 545 Zubehör

<b>Abmessung</b> 122 x 67 x 36 mm	<b>Unterlage</b> Polyurethan	<b>Härte</b> mittelweich	<b>Farbe</b> gelb	<b>Einsatzgebiet</b> Flächen-, Kanten- und Radienschliff
<b>Kontaktfläche</b> Klett	<b>Nutzung</b> 1seitig	<b>Farbe</b> schwarz	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Handklotz mit seitlicher Griffleiste für Schleifbogen mit Klettrücken in der Abmessung 70 x 125 mm

### Schleifmittel in der Abmessung

Bogen mit Klettrücken in der Abmessung 70 x 125 mm



## 11.14 Handklotz 560 Zubehör

<b>erste Seite / Abmessung</b> 133 x 80 x 20 mm	<b>Unterlage</b> Zell TPE	<b>Härte</b> hart	<b>Farbe</b> schwarz	<b>Einsatzgebiet</b> Flächen-, Kanten- und Radienschliff
<b>zweite Seite / Abmessung</b> 133 x 80 x 14 mm	<b>Unterlage</b> Zell TPE	<b>Härte</b> weich	<b>Farbe</b> schwarz	
<b>Abmessung</b> 123 x 68 x 34 mm	<b>Kontaktfläche</b> Klett	<b>Nutzung</b> 2seitig	<b>VPE</b> 1 Stück	

### Beschreibung

Handklotz mit Klettrücken für 2 seitige Nutzung mit zwei unterschiedlichen Schaumstoffhärten (hart und weich) für Nutzung von Schleifbogen mit Klettrücken in der Abmessung 80 x 133 mm.

### Schleifmittel in der Abmessung

Bogen mit Klettrücken in der Abmessung 80 x 133 mm



## 11.15 Cleanstick Zubehör

### Abmessung

50 x 50 x 305 mm und 35 x 35 x 203 mm

### VPE

1 Stück

### Einsatzgebiet

Flächen-, Kanten- und Radienschliff

### Beschreibung

Der KA.EF. Cleanstick ist das Trockenreinigungssystem für Schleifbänder und Schleifscheiben. Er wird aus umweltfreundlichem, natürlichem Material nach einer Spezialformel hergestellt. Mit dem Cleanstick werden Schleifbänder von Staub, Harz und Leimresten gereinigt und somit wird die Standzeit und Auslastung der Schleifmittel deutlich erhöht.



### Einsatzgebiet

Reinigung von Schleifmitteln



### KA.EF. steht als Familienunternehmen in der 4. Generation für Sie bereit.

KA.EF. ist ein Teil Ihres Teams mit dem Ziel, SIE als Dienstleister und Ansprechpartner zu unterstützen. Das KA.EF.-Team und die Familie Falk ist ihr Partner und für Sie immer und jederzeit da!  
Gudrun & Jochen Falk.

## 12.1 Schutzbrille / klar Schutz

### KA.EF. Schutzbrille View – klar

- rahmenlose Schutzbrille aus klarem Polycarbonat
- Ganztageskomfort
- integrierter Seitenschutz und weicher, flexibler Nasenbügel
- VPE: 12 Stück im Karton
- Zertifizierung: CE + EN166 + EN170 + ANSI Z87.1
- optische Klasse: 1 mit UV Schutz
- mechanische Festigkeit: F (45 m/s)



## 12.2 Schutzbrille / gelb Schutz

### KA.EF. Schutzbrille View – gelb

- gute Sicht und Kontrast bei schlechtem Licht
- rahmenlose Schutzbrille aus gelbem Polycarbonat
- Ganztageskomfort
- integrierter Seitenschutz und weicher, flexibler Nasenbügel
- VPE: 12 Stück im Karton
- Zertifizierung: CE + EN166 + EN170 + ANSI Z87.1
- optische Klasse: 1 mit UV Schutz
- mechanische Festigkeit: F (45 m/s)



## 12.3 Schutzbrille / schwarz Schutz

### KA.EF. Schutzbrille View – schwarz

- zum Schutz gegen grelles Licht
- rahmenlose Schutzbrille aus schwarzem Polycarbonat
- Ganztageskomfort mit weichem, flexiblem Nasenbügel
- VPE: 12 Stück im Karton
- Zertifizierung: CE + EN166 + EN170 + EN172 + ANSI Z87.1
- optische Klasse: 1 mit UV + SunBlend Schutz
- mechanische Festigkeit: F (45 m/s)



## 12.4 Kapselgehörschutz Schutz

### KA.EF. Kapselgehörschutz – SNR 28 dB

- faltbarer Kapselgehörschützer
- hervorragende Passform dank Zweipunkt-aufhängung
- optimaler Schutz und Tragekomfort, besonders bei Langzeiteinsätzen
- verstellbarer und formstabiler Kopfbügel
- gut belüftete und weiche Dichtungskissen
- sehr leicht, da komplett aus Kunststoff und nicht rostend
- Gewicht: nur 195g
- Farbe: rot/schwarz
- VPE: 1 Stück
- Zertifizierung: CE & EN 352-1 & ANSI S3.19
- Dämmwert: SNR 28 db (H:35, M:26, L:16)
- Gehörschutz: bis 108 db(A)



## 12.5 Schutzhandschuhe Schutz

### KA.EF. Schutzhandschuh Safe

Feinstrickhandschuh aus 100% Polyamid mit idealer Passform und idealem, feinem Tastgefühl für Feinmontagen, Präzisionsarbeiten, für den Einsatz & Schutz bei Schleifarbeiten

- Beschichtung aus Nitril
- sehr gute Griffsicherheit und sehr robust
- Farbe: rot / schwarz
- Zertifizierung: Kat. 2 + EN420
- EN388 (4-1-3-2)  
Abriebfestigkeit 4 (0-4) + Schnittfestigkeit 1 (0-5)  
+ Weiterreißfestigkeit 3 (0-4)  
+ Durchstichfestigkeit 2 (0-4)
- VPE: 10 x Paar in Folie / 100 x Paar im Karton



### 13. KA.EF. Finish

Die KA.EF. Finishprodukte sind für Sie zusammengestellt, mit der klaren Maßgabe, sehr gebrauchsfreundlich und effizient zu sein. Es handelt sich um sehr moderne Produkte, damit Sie - einfach, schnell und sicher – ein Topergebnis erzielen!

## 13.1 KA.EF. Schleifpolitur 204 KFPolitur

Die KA.EF. Schleifpolitur 204 ist derzeit eine der aggressivsten Formulierungen auf dem Markt.

Diese Politur wurde für den OEM und After-Market entwickelt. Durch das Zusammenwirken von unterschiedlichen Kornarten auf Aluminiumoxidbasis wurde das Anwendungsfenster für diese Produkte sehr groß gehalten. Das Einsatzgebiet ist somit weit und offen, von gealterten Lacken bis zum Endfinish im OEM Bereich und ebenfalls in der Lack- und Hochglanzbearbeitung. Es ist nun möglich diesen Politurtyp zum Polieren von konventionellen Klarlacken, wie auch bei Polyesterlacken einzusetzen.

Das Haupteinsatzgebiet ist die Entfernung von Schleifspuren der Körnung P 1500 (bei gewissen Klarlacktypen und Klarlackständen ist sogar die Entfernung von P 1200 möglich).

Vorschleiff	:	P 1500 oder Feiner
Polieraufsatz	:	Polierschwamm / Lammfell
Drehzahl	:	max. 1.500 Umdr./Min.
Maschineneinsatz	:	rotativ

### Anwendungsgebiete

Das Anwendungsgebiet liegt überwiegend in der schnellen Bearbeitung von Lackoberflächen, sie dient dazu die Polierzeiten bei Schlifffentfernung oder die Aufbereitung von verwitterten Lacken zu senken.

Die KA.EF. Schleifpolitur 204 wird in kleinen Mengen verarbeitet. Sie entfaltet dabei die beste Wirkung. Bei zu hohem Materialeinsatz „macht der Polieraufsatz schnell zu“ und es kommt zu erhöhtem Spritzverhalten bei längerem Polieren, mit erhöhtem Druck zu Staubentwicklung.

Beim Einsatz vom Lammfell, diese vor der Erstbenutzung kurz mit etwas Wasser anfeuchten, um das schon angesprochene Spritzverhalten und die Staubentwicklung zu vermeiden bzw. zu vermindern.

Die KA.EF. Schleifpolitur 204 hinterlässt auf der polierten Oberfläche einen Grauschleier „Haze“ und erzeugt beim Einsatz mit Polierlammfell Hologramme auf der Oberfläche. Diese können durch den Einsatz von Finishkontrolle und Prüflampe sofort nachgewiesen werden.

Der Kornmix der Politur wird unterstützt durch eine chemische Komponente, die beigesetzt wurde. Diese zusätzliche lösemittelhaltige Komponente ist für die Anlösung der oberen Klarlackoberfläche verantwortlich. Die volle Wirksamkeit, der „Biss“ der Politur, wird während des Poliervorgangs durch die Wärmeentwicklung auf der Klarlackoberfläche erreicht. In diesem Stadium löst die Politur die Klarlackoberfläche (den Schliff oder die Fehlstelle) an, damit die zweite Komponente, der Kornmix, den angelösten Bereich (Schliff oder Fehlstelle) zügig entfernt.



## 13.2 KA.EF. Hochglanzpolitur 255 KFPolitur

Die Politurfamilie der KA.EF. Schleifpolitur 255 ist eine Weiterentwicklung der Finishfamilie, und wurde als Schritt 2 für den Einsatz nach der KA.EF. Schleifpolitur 204 entwickelt.

Der Kornanteil wurde leicht erhöht, um das abrasive Verhalten zu steigern. Die Hochglanzeigenschaften der Politur wurden dem Kornanteil angepasst. Der Prozentsatz des Additives wurde erhöht um das leichte Abwischverhalten, wie gewohnt, zu gewähren. Der Vorteil dieser Politur ist das hervorragende Verfeinern des Pulvers während des Polierprozesses, ohne das Kratzer auf der Oberflä-

che hinterlassen werden. Die KA.EF. Hochglanzpolitur 255 ist kein Wachs, sondern eine echte Schleifpolitur. Das brillante Endergebnis wird ohne Abdeck- oder Füllstoffe (Silikone, Wachse) erreicht. Sie korrigiert die vorher verwendeten Polituren zu einer Oberfläche ohne Hologramme und Polierschleier – so wie die Fläche sein soll, tief und glänzend.

Vorschleif	:	nicht anwendbar (möglich: P 3000 und feiner)
Polieraufsatz	:	Schwamm
Drehzahl	:	ca. 1500 Umd. /Min rotativ
Art der Drehung	:	rotativ oder orbital

### Anwendungsgebiete

Die KA.EF. Hochglanzpolitur 255 ist eine hervorragende Formulierung für den letzten Polierschritt. Das Material kann sowohl rotativ als auch exzentrisch verarbeitet werden. Sie ist das beste Beispiel dafür, dass man mit einer Schleifpolitur rotativ Hologramm frei arbeiten kann. Mitbewerber benötigen dafür entweder eine exzentrische Poliermaschine oder eine Politur, die Schleifkratzer mit Silikonen und Wachsen überdeckt bzw. füllt.

Die Politur wurde entwickelt um Hologramme, soweit als möglich, zu unterbinden. Selbst bei dem bewußten Versuch, ein Hologramm zu produzieren, läßt das Material dieses i.d.R. nicht zu. Das Produkt wird bei dunklen Farbtönen immer als zweiter Polierschritt verwendet. Dabei egalisiert Sie alle Oberflächenveränderungen aus den voran gegangenen Polierschritten.

Alle Varianten hinterlassen nach dem Polieren den gleichen Oberflächeneindruck (Glanz & Farbtiefe), wie bei einem frisch lackiertem Teil. Deswegen wird es auch eingesetzt, um bei älteren Fahrzeugen durch „Aufpolieren“ des Altteils das entsprechende Farbmuster zu identifizieren. Gleichzeitig kann die KA.EF. Hochglanzpolitur 255 ebenfalls bei der Aufbereitung von Neufahrzeugen oder von Hochglanzflächen eingesetzt werden.

Im Bereich des „Spot Repair“ werden die angrenzenden Übergangslinien zum nicht instandgesetzten Bereich mit der KA.EF. Hochglanzpolitur 255 nach dem ersten Polierschritt komplett auspoliert, um einen einheitlichen Glanz zu erzielen.



## 13.3 KA.EF. Lammfell KFPolitur

Das KA.EF. Polierlammfell ist aus natürlichem Lammfell mit höchster Verarbeitungsqualität. Das Lammfell ist im Vergleich zu Polierschwämme das aggressivere Polierpad. Es wird immer für den ersten Polierschritt verwendet, um Schleifkratzer, Untiefen und Lackirritationen effektiv zu beseitigen.

### Grundsätze

**Grundsatz Nr. 1:** Je weicher der Polieraufsatz desdo weniger Aggressivität hat er

**Grundsatz Nr. 2:** Lammfelle sind aggressiver als Schwämme

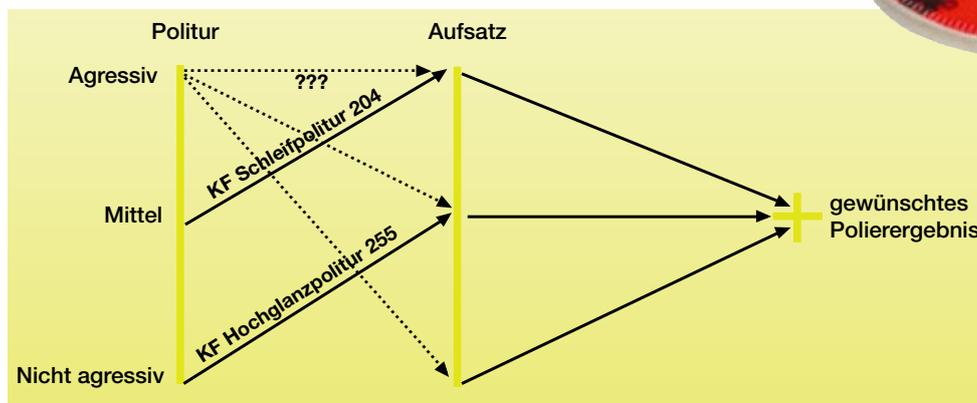
**Grundsatz Nr. 3:** Ein Schwamm bringt immer ein homogeneres Polierbild als ein Lammfell

### Vorteile

- schnelles und effektives Entfernen von Schleifstellen
- sehr weiche Polierauflage
- leicht zu reinigen
- Oberflächentemperatur wird nicht so hoch beim polieren

### Nachteile

- verstärkt „Haze“ und verursacht Mikrokratzer
- starke Hologrammbildung
- an Kanten vorsichtiger Arbeiten (Durchschliffgefahr)



## 13.4 KA.EF. Polierschwamm KFPolitur

Der flache weiße KA.EF. Polierschwamm ist aus einem offenzelligen Schaumstoff hergestellt. Die Schaumstoffstruktur sorgt dafür, dass die beim Polieren entstehende Wärme leichter abgeführt werden kann. Gleichzeitig erlaubt die Zellstruktur ein längeres Halten der gegebenen Stauchhärte im Vergleich zu einer geschlossenen Struktur.

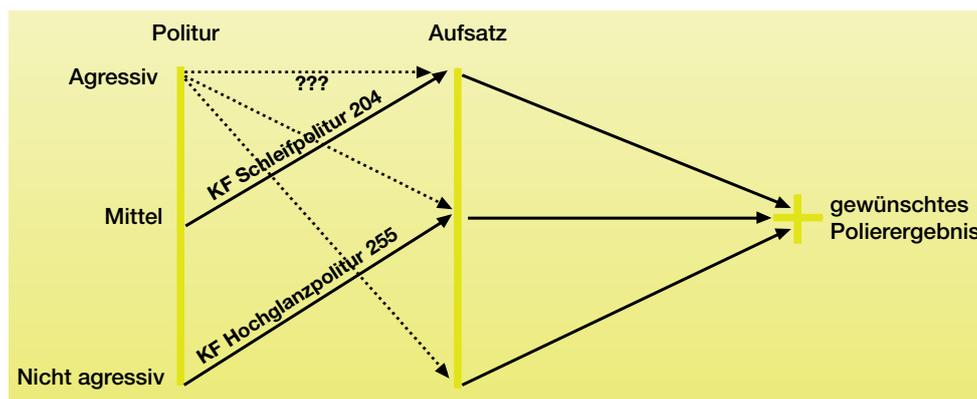
Die Stauchhärte ist sehr wichtig, denn davon hängt die Effektivität des Poliervorganges in Verbindung mit der Politur ab.

### Grundsätze

**Grundsatz Nr. 1:** Je weicher der Polieraufsatz desdo weniger Aggressivität hat er

**Grundsatz Nr. 2:** Lammfelle sind aggressiver als Schwämme

**Grundsatz Nr. 3:** Ein Schwamm bringt immer ein homogeneres Polierbild als ein Lammfell



### 13.5 KA.EF. BackUpPad KFPolitur

Stützteller aus mittelfestem Schaumstoff für den Einsatz mit Poliermaschinen in der Abmessung  $\varnothing$  150mm mit Kletterücken mit der Aufnahme M 14.



### 13.6 KA.EF. Mikrofaser-tuch schwer KFPolitur

Topmikrofaser-tuch in der Abmessung 370 x 370 mm ohne Rand für die feine Nachbearbeitung und Reinigung von Oberflächen jeder Art. Das KA.EF. Mikrofaser-tuch ist Silikonfrei, waschbar und lieferbar in den Farben blau und grün, zwecks Unterscheidung an den Arbeitsplätzen.



### 13.7 KA.EF. Mikrofaser-tuch leicht KFPolitur

Das leichte Mikrofaser-tuch (Gewicht nur ca. 80 g / qm) in der Abmessung 300 x 370 mm ohne Rand mit einer sehr guten Schmutz- und Fettaufnahme und fast streifenfreie Reinigung (nur evtl. mit etwas Wasser) von Oberflächen jeder Art. Das KA.EF. Mikrofaser-tuch (50% Polyester und 50% Polyamid) ist Silikonfrei, waschbar bis 95°C und HACCP geeignet.



### 13.8 KA.EF. Staubbindetuch KFPolitur

Topstaubbindingetuch in der Abmessung 150 x 210 mm zum Binden von allerfeinstem Staub vor Lackierarbeiten.

Universell einsetzbar. Etwas grobmaschigeres Gewebe mit weicher, unschädlicher Imprägnierung, die für eine zuverlässige Staubaufnahme und Staubbindung sorgt. Silikon-, Wachs frei und kaum Austrocknen, damit extrem lange Haltbarkeit.

#### Einsatzgebiet

Für alle Holz-, Lack-, Metall- und Kunststoffoberflächen verwendbar. Das Staubbindetuch ist für alle Lackier- und dazugehörigen Reinigungsarbeiten bestens geeignet. Durch die einzigartige Imprägnierung wird Staub und trockener Schmutz vollständig aufgenommen und zuverlässig gebunden. Das Trägermaterial aus hochwertigem, lockerem Vliesgewebe lässt den Staub bis in die inneren Lagen eindringen und sorgt so für zusätzliche Sicherheit und die höchstmögliche Staubaufnahmekapazität.

#### Technische Daten

Trägermaterial	Vliesgewebe
Imprägnierungsart	nicht trocknendes Alkydharz
Farbe	blau
Abmessung	150 x 210mm
Silikonfrei	ja
Wachsfrei	ja
VPE	2 x Stück im Polybeutel



## KA.EF. Immer für Sie im Einsatz

Wenn es mal wieder schnell gehen muss, steht das KA.EF. Team für Sie bereit. Das KA.EF. Distributionszentrum mit über 17.000 m<sup>3</sup> und mehr als 30.000 Artikeln wartet nur auf Sie und hilft sofort – einfach, schnell, sicher = KA.EF.





Klaus-R. Falk GmbH  
Im Südfeld 6  
48308 Senden-Bösensell  
Deutschland  
[www.kaef.eu](http://www.kaef.eu)  
[info@kaef.eu](mailto:info@kaef.eu)  
Tel.: +49(0)2536 3305 - 0  
Fax: +49(0)2536 3305 - 55

*Alles glatt.®*

SCHLEIFMITTEL  
**KA.EF.®**