



Körnungen werden nach dem Standardverfahren der FEPA verwendet.

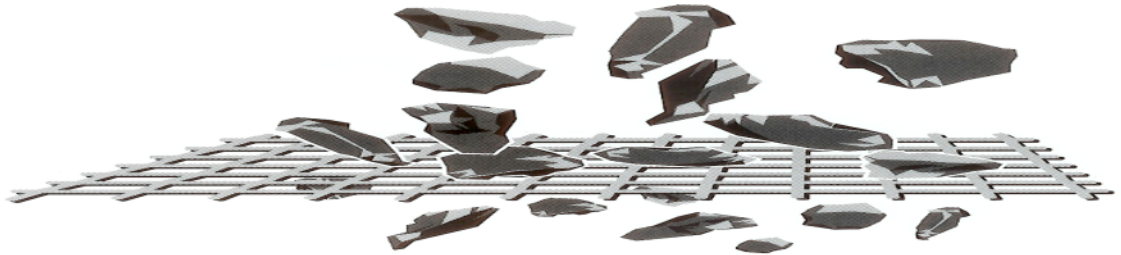
Es ist sehr wichtig, dass bei der Herstellung von Schleifmitteln die Körnungen standardisiert sind, um somit eine gleichbleibende Qualität der Schleifmittel zu ermöglichen.

Die Herstellung der Körnungen und die Festlegung der Korngröße erfolgt durch ein Siebverfahren – die Korngröße entspricht der Anzahl der Sieböffnungen pro linearen Zoll (1 Zoll = 25,4mm).

...die Korngröße entspricht der Anzahl der Sieböffnungen pro linearen Zoll (1 Zoll = 25,4mm)

...z.B. Sieb für Korn 24 = 24 Öffnungen auf 25,4mm

...z.B. Sieb für Korn 220 = 220 Öffnungen auf 25,4mm



Um eine Vergleichbarkeit der Körnungen bei allen Herstellern von Schleifmitteln zu erreichen, haben sich diese dazu verpflichtet, nur Schleifmittel mit zertifiziertem Schleifkorn nach FEPA herzustellen.

Alle Produkte, die mit einem "P" vor der Körnung gekennzeichnet sind, werden nur mit Schleifkorn nach FEPA Norm beschichtet.

( FEPA = Federation of European Producers of Abrasives – Sitz in Paris)

Ein weiteres System ist das amerikanische ANSI. Dieses ist mit der FEPA bis P 220 gleich. Ab P 220 und feiner sind aber erhebliche Unterschiede.